АРППЭИ

АССОЦИАЦИЯ РАЗРАБОТЧИКОВ, ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ, ПОСТАВЩИКОВ ЭЛЕМЕНТОВ ИНФРАСТРУКТУРЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Ассоциация Разработчиков Производителей Поставщиков Элементов Инфраструктуры

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ, ВЫПУСКАЕМОЙ И РЕАЛИЗУЕМОЙ ПРЕДПРИЯТИЯМИ, ЧЛЕНАМИ АССОЦИАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	01
АО «БЭТ»	03
ООО «Аргот»	08
АО «КРК»	12
АО «КСОП»	14
ООО «Резина»	18
ООО "Окский машиностроительный завод"	22
ООО «УК «Кузбасстрансмет»	26
АО «АРТИ Резинопласт»	30
ООО «РТИ Барнаул»	34
АО «Завод Полет»	52
ЗАО «ПОЛИМЕР»	56
ООО «ШВИХАГ Рус»	60
ООО «Холдинг АРС»	64
ООО «Полипласт Новомосковск»	68
ООО «Фоссло Бан- унд Феркерстехник»	82
ООО «ТД «СКС»	80
АО «РС-КОМПЛЕКТ»	84

АРППЭИ

Ассоциация разработчиков, производителей и поставщиков элементов инфраструктуры (далее АРППЭИ) в своем составе объединяет более 20-ти специализированных предприятий, разрабатывающих, производящих и поставляющих продукцию для путевого и тоннельного комплекса транспортной инфраструктуры Российской Федерации, как железнодорожного и промышленного, так и городского транспорта.

Спектр продукции предприятий членов АРППЭИ достаточно специфичен и охватывает полный перечень элементов верхнего строения пути: от всех видов железобетонного основания для железнодорожного пути и стрелочных переводов до отдельных его составных элементов, в том числе с возможностью комплектования различными модификациями скреплений.

Помимо элементов верхнего строения пути на предприятиях членах АРППЭИ производятся уникальные специальные добавки для бетона и поверхностей, повышающие долговечность изделий инфраструктуры из бетона, готовых ЖБИ изделий, защищающие бетонные покрытия от воздействия внешних неблагоприятных климатических условий, улучшающие существующие технологии при строительстве тоннелей, в том числе в условиях вечной мерзлоты. Также разработаны компоненты для грунтоукрепления основания площадки под балластную призму верхнего строения пути, позволяющую повысить ее несущую способность.

Предприятия члены Ассоциации серьезно и плодотворно работают над реализацией стратегической цели в развитии транспорта на железнодорожном ходу, направленной на снижение негативного техногенного (в том числе шумового) воздействия на окружающую среду при его эксплуатации, затрат на эксплуатацию за счет увеличения межремонтных сроков инфраструктуры, повышения жизненного цикла как отдельных компонентов и элементов верхнего строения пути и тоннельных комплексов, так и инфраструктурной системы в целом.

АРППЭИ представляет каталог, в котором отражены контактные данные предприятий и перечень продукции, выпускаемой и реализуемой членами ассоциации, в том числе товары народного потребления.

Председатель Правления
Ассоциации разработчиков,
производителей и поставщиков
элементов инфраструктуры

С.П.Кузнецов

БЭТ Бетонные элементы транспорта

Акционерное общество «БетЭлТранс» (АО «БЭТ»)

В соответствии с Концепцией реформирования ремонтного комплекса путевого хозяйства ОАО «РЖД» 23 апреля было зарегистрировано дочернее открытое акционерное общество «БетЭлТранс», объединяющее 9 филиалов - заводов по производству железобетонных шпал, входивших ранее в состав ОАО «РЖД».

Основными видами деятельности АО «БЭТ» являются производство и продажа:

- железобетонных шпал Ш1, шпалы Ш3, Ш3-Д, шпалы АРС, Ш5-ДФ (Фоссло)

- комплектов железобетонных брусьев стрелочных переводов

- мостовых безбалластных плит (плиты БМП)

- общестроительных железобетонных изделий и товарного бетона

- элементов рельсовых скреплений: болта закладного с гайкой, болта клеммного с гайкой, клеммы ЖБР, скобы ЖБР

АО «БЭТ» является основным поставщиком железобетонных шпал и железобетонного бруса для ОАО «РЖД» и его дочерних предприятий. Все девять заводов АО «БЭТ» производят железобетонные шпалы, а на шести заводах налажено производство брусьев стрелочных переводов.

Москва, Новая Басманная, 9/2-4, строение 6

+7 (495) 663-11-33

+7 (495) 632-27-17

reception@beteltrans.ru

Описание продукции	Обозначение, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Железобетонные шпалы			
Шпала железобетонная предварительно напряженная под скрепление КБ65 (раздельное клеммно-болтовое с болтовым прикреплением подкладки к шпале и клеммно-болтовым прикреплением рельса к подкладке)	Ш1	ГОСТ 33320-2015 ПЗ 2002-02.00.000 РЧ 2002-02.00.000 СБ	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная предварительно напряженная с элементами охранных приспособлений для мостов (тоннелей) под скрепление КБ65	Ш1-М	ТУ 5864-002-01124323-2000	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная предварительно напряженная с элементами охранных приспособлений для челноков под скрепление КБ65	Ш1-Ч	ТУ 5864-004-01124323-2000 РЧ 2000-04	Для железных дорог общего назначения. Применяется для укладки на подходах к мостам и тоннелям
Шпала железобетонная предварительно напряженная под скрепление ЖБР-65 (нераздельное с болтовым прикреплением рельса к шпале)	Ш3	ГОСТ Р 33320-2015 РЧ 99-02	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная предварительно напряженная трехниточного совмещенного пути под шурупно-дюбельное скрепление ЖБР-65Ш	Ш3-1067/1520	ТУ 5864-177-01124323-2004 РЧ 2004-01.00.000	Железнодорожная, применяются на Сахалинской ж.д. с целью перехода с узкой колеи 1067 на нормальную 1520
Шпала железобетонная предварительно напряженная для шурупно-дюбельного скрепления ЖБР-65Ш (нераздельное с прикреплением рельса к шпале шурупом)	Ш3-Д	ТУ 5864-255-01124323-2008 РЧ 2008-01, П32008-01	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная предварительно - напряженная для шурупно-дюбельного скрепления ЖБР-65Ш, арматура 9,6 мм	Ш3-Д 4х10	РЧ 2007-13.00.000 ТУ 5864-244-01124323-2007	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная типа Ш3-ДК для кривых радиусом менее 350 м. При радиусе кривой от 349 до 300 м следует применять шпалы типоразмера Ш3-ДК-30, а при радиусе 299 м и менее шпалы типоразмера Ш3-ДК-35, для укладки в переходных кривых с переменной шириной рельсовой колеи предназначены шпалы Ш3-ДК-22, Ш3-ДК-24, Ш3-ДК-26, Ш3-ДК-28	Ш3-ДК 44х3	ТУ 5864-258-01124323-2010 РЧ 2010-01.00.000	Железнодорожная, для укладки в переходных кривых
Шпала железобетонная предварительно напряженная типа Ш3-ДМ с элементами креплений охранных приспособлений для мостов	Ш3-ДМ	ТУ 5864-264-01124323-2011 РЧ 2011-04	Железнодорожная, для укладки на мостах
Шпала железобетонная предварительно напряженная типа Ш3-ДЧ для челноков на мостах	Ш3-ДЧ	ТУ 5864-263-01124323-2011 РЧ 2011-03	Железнодорожная, для укладки на мостах
Шпала железобетонная предварительно напряженная типа Ш3-ДМК с элементами креплений охранных приспособлений для мостов для укладки в кривых радиусом менее 350 м.	Ш3-ДМК	ТУ 5864-264-01124323-2011 РЧ 2011-04	Железнодорожная, для укладки на мостах в кривых малого радиуса
Шпала железобетонная предварительно напряженная типа Ш3-ДЧ для челноков на мостах для укладки в кривых радиусом менее 350 м.	Ш3-ДЧК	ТУ 5864-263-01124323-2011 РЧ 2011-03	Железнодорожная, для укладки на мостах в кривых малого радиуса
Шпала железобетонная предварительно напряженная стержневая под рельсовое скрепление ЖБР-65Ш.	Ш3-СД	ТУ5864-253-01124323-2009 РЧ 2009-02.00.000	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале	III-МК	ТУ 5864-255-01124323-2008 РЧ 2008-01.02.000	Для железных дорог общего назначения

Описание продукции	Обозначение, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
(подтип Ш3-Д) вариант исполнения III-МК для путей метрополитена с шириной колеи от 1520 до 1544 и с возможностью крепления кронштейна для контактного рельса.		ТУ 5864-255-01124323-2008 РЧ 2008-01.02.000	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале подтип III-МБ для путей метрополитена с шириной колеи от 1520 до 1544 с подрельсовыми площадками без подуклонкии и с возможностью крепления кронштейна для контактного рельса.	III-МБ	ТУ 5864-011-94137857-2015 РЧ 2015-011	Для метрополитенов
Шпала железобетонная предварительно напряженная под скрепление ЖБР-65 для кривых участков пути радиусом от 349 м до 300 м с шириной рельсовой колеи в круговых кривых 1530 мм и переходных кривых - 1522, 1524, 1526, 1528 мм и радиусом 299 м и менее с шириной колеи 1535 мм (в комплекте дополнительно шпалы под ширину колеи 1532 мм).	Ш-3К	РЧ 2002-05.00.000	Для железных дорог общего назначения
Шпалы железобетонные предварительно напряженные типа Ш3-М с элементами креплений охранных приспособлений для мостов	Ш3-М	ТУ5864-261-01124323-2011 РЧ 2011-02	Железнодорожная, для укладки на мостах
Шпала железобетонная предварительно напряженная типа Ш3-Ч для челноков на мостах	Ш3-Ч	ТУ5864-262-01124323-2011 РЧ 2011-01	Железнодорожная, для укладки на мостах
Шпала железобетонная предварительно напряженная под рельсовое скрепление типа W30 «ФОССЛО» (шурупно-дюбельное скрепление)	Ш5-ДФ	ТУ 5864-262-01124323-2009 РЧ 2009-01.00.000	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтип III-ШГ) предназначены для железнодорожных путей с шириной рельсовой колеи 1520 мм, для применения с рельсами типа Р65 и шурупно-дюбельным скреплением типа SBS W SL-1-900-R65.	III-ШГ	ТУ5864-008-94137857-2014, 2014-008	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная предварительно напряженная анкерная под скрепление АРС	ШС-АРС	ТУ 3185-010-01115863-2004 РЧ АРС-04.04.010	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная предварительно напряженная анкерная типа ШС-АРС-К для участков пути в кривых радиусом от 349 м до 300 м включительно, с шириной колеи 1530 мм, 1535 мм, и для переходных кривых с переменной шириной колеи. Для устройства плавного отвода ширины колеи в переходной кривой производят сборку рельсошпальной решетки с использованием специальных регулировочных изоляторов парных комплектов.	ШС-АРС-К	ТУ5864-012-01115863-2006 РЧ АРС-04.06.110	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная предварительно напряженная анкерная под рельсовое скрепление АРС.	Ш-А05 4х10	ТУ 5864-091-01115863-2006 РЧ А05.09.300	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная предварительно напряженная анкерная подтипа Ш-АРС-М 44х3 с элементами креплений контруголков для мостов. (ШС-АРС-МК шпалы для укладки на мостах с балластным слоем и охранными приспособлениями на участках пути в кривых малых радиусов от 349 м до 300 м включительно, с шириной колеи 1530 мм и переходных кривых с переменной шириной колеи). Для устройства плавного отвода ширины колеи в переходной кривой производят сборку рельсошпальной решетки с использованием специальных регулировочных изоляторов парных комплектов.	Ш-АРС-М 44×3,0, Ш-АРС-МК 44×3	ТУ 5864-094-01115863-2011 РЧ АРС-М.00.010	Для железных дорог общего назначения

Описание продукции	Обозначение, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Шпала железобетонная предварительно напряженная анкерная подтипа Ш-АРС-Ч 44х3 для челноков на мостах. (Ш-АРС-ЧК шпалы для укладки челноков с охранными приспособлениями за устоями мостов с балластным слоем или других участках пути, где требуется обустройство челноков в кривых малых радиусов от 349 м до 300м включительно, с шириной колеи 1530 мм и переходных кривых с переменной шириной колеи). Для устройства плавного отвода ширины колеи в пер еходной кривой производят сборку рельсошпальной решетки с использованием специальных регулировочных изоляторов парных комплектов.	Ш-АРС-Ч 44×3 Ш-АРС-ЧК 44×3	ТУ 5864-095-01115863-2011 РЧ АРС-Ч1.00.010	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная анкерная подтипа ШП-350 под рельсовое анкерное скрепление "ПФК 350" для железных дорог колеи 1520 мм	ШП-350 44х3	ТУ 5864-274-01124323-2011 РЧ 2011-09.00.000	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная напряженная типа III под рельсовое скрепление типа ЖБР-65Ш (С переменным сечением по длине с повышенным сопротивлением сдвигу для укладки в кривых, высокоскоростных и грузонапряженных участках). Для участков пути в кривых малых радиусов от 340 до 300 м и в переходных кривых предназначены шпалы III -ДБ 4х10 К-22, III -ДБ 4х10 К-24, III -ДБ 4х10 К-26, III -ДБ 4х10 К-28, III -ДБ 4х10 К-30.	III-ДБ 4х10 III-ДБ 4х10 К	ТУ 5864-278-01124323-2012 РЧ 2012-01	Для железных дорог общего назначения
Шпала железобетонная для уравнительных стыков с шурупно-дюбельным прикреплением для проекта СП 848 (состав комплекта шпал: I-ОУПД - 7 штук, I-МД -1 штука), в том числе с охранными приспособлениями для проектов СП 2883 (состав комплекта шпал: I-ОУПД - 12 штук, I-МД -3 штука) и СП 866 (состав комплекта шпал: I-ОУПД - 9 штук, I-МД -1 штука) для железнодорожных путей на мостах с балластным слоем и на других участках, где требуется устройство охранных приспособлений.	I-ОУПД, I-МД	ТУ 5864-272-01124323-2011 РЧ 2011-07	Железнодорожная, для укладки на мостах с балластной призмой и участках с охранными приспособлениями
Блок опорный для безбалластной конструкции пути метрополитена	ОБ-МК ОБ-М	ТУ 5864-004-94137857-2013 РЧ 2013-001	Для метрополитенов
Шпала железобетонная предварительно напряженная типа Ш3-750 для рельсовой колеи 750 мм, с рельсами типа Р50 и безподкладочным рельсовым скреплением типа ЖБР-65. Шпалы рассчитаны на движение по ним подвижного состава с нагрузками и скоростями, применяемыми на детских железных дорогах	Ш3-750	ТУ 5864-002-00282398-2016	Для детских железных дорог
Шпала железобетонная предварительно напряженная типа Ш3-Д750 предназначены для применения на железной дороге с номинальной шириной колеи 750 мм, рельсами типа Р43 и шурупно-дюбельным скреплением типа ЖБР-65Ш	Ш3-Д750	ТУ 5864-180-01124323-04, РЧ 2004-07.00.000	Для детских железных дорог
Шпала железобетонная предварительно напряженная типа Ш3-У750 для железнодорожных путей с шириной рельсовой колеи 750 мм и рельсами Р65, применяемые на детских железных дорогах	Ш3-У750	ТУ 5864-003-00282429-08	Для детских железных дорог
Шпала железобетонная типа I для раздельного рельсового скрепления (КБ) с резьбовым прикреплением рельса и подкладки к шпале. Предназначены для четырехниточной конструкции пути с совмещенной рельсовой колеей 1520 мм и 1435 мм для Калининградской железной дороги, с рельсами Р65. Длина шпалы 2850 мм.	Ш1-СК	РЧ 99-03.00.000 СБ, ТО 99-03.00.000 ТО	Для сомещенной рельсовой колеи 1520 мм и 1435 мм (для Калининградской ж.д.)

Описание продукции	Обозначение, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Шпала железобетонная типа I для раздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса и подкладки к шпале (подтип Ш1-Е) предназначены для конструкции пути с европейской рельсовой колеей шириной 1435 мм с рельсами типа Р65	Ш1-Е	ТУ 5864-339-01124323-2016, РЧ 2016-01	Для европейской ж.д. колеи
Шпала железобетонная для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале ЖБР-65Ш предназначены для четырехниточной конструкции пути с совмещенной колеей шириной 1520 и 1435 мм для участка подхода к железнодорожному мостовому переходу в рамках объекта: "Строительство российской части ж/д мостового перехода через реку Амур на участке российско - китайской государственной границы в районе населенного пункта Нижнеленинское Еврейской АО (РФ) и г. Тунцзян (КНР). В шпалах III -СК предусмотрена возможность крепления охранного приспособления (контруголка). Длина шпалы 3,5 метра, армирование арматурой 7,5 мм (12 шт).	III-С, III-СК	РЧ 2017-01 ТУ 5864-345-01124323-2017	Для сомещенной рельсовой колеи 1520 мм и 1435 мм (для участка Российско - Китайского погранперехода.
Шпала железобетонная для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале ЖБР-65Ш для конструкции пути с европейской железнодорожной колеей шириной 1435 мм для обеспечения проектных требований к участку подхода к мосту через реку Амур с российской стороны	III-Е	РЧ 2017-02 ТУ 5864-346-01124323-2018	Для рельсовой колеи 1435 мм Российского участка Российско - Китайского погранперехода.
Шпала железобетонная для трамвайных путей широкой колеи ШТ	ШТ-02, ШТ-03К	ГОСТ 21174-75	Для городского трамвая
Рельсовые скрепления для железобетонных шпал			
Скрепления рельсовые для Ш5-ДФ типа W-30 «Фоссло»	Рельсовые скрепления для Ш5-ДФ		
Клеммы пружинные ЖБР, предназначенную для применения в рельсовых скреплениях типа ЖБР	Клеммы ЖБР	ТУ ЦП 369 ТУ 1; Чертеж ЦП 369.102; ГОСТ 33186-2014	
Скоба для крепления пружинной клеммы в рельсовых скреплениях ЖБР	Скоба ЖБР	ЦП369 ТУ-3, Чертеж ЦП 369.103	
Упор боковой полимерный ЦП 369.206	Упор боковой		
Прокладка ЖБР2 (для р/с типа ЖБР-65Ш, ЖБР-65ПШМ	Прокладка ЖБР		
Прокладка подрельсовая АРС-04.07.003	Прокладка подрельсовая		
Дюбель ЖБР ЦП 369.707	Дюбель		

Описание продукции	Обозначение, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Железобетонный брус стрелочного перевода			
Брусья железобетонные стрелочного перевода типа Р65 марки 1/6 для сортировочных горок	БСП 2628	ОСТ 32.134-99 РЧ объект 92-05	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные скоростного стрелочного перевода типа Р65 марки 1/11	БСП 2726	ОСТ 32.134-99 РЧ2005-06.00.000 (97-01)	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные к одиночному съезду типа Р65 марки 1/11 для скоростного движения поездов	БСП 2728	ТУ5864-197-01124323-05 РЧ 2008-05 (97-02)	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные усовершенствованные для стрелочных переводов типа Р65 марки 1/11 для путей 1-2 класса	БСП 2750	ОСТ 32.134-99 РЧ объект 2005-02 (98-01)	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные к одиночному съезду типа Р65 марки 1/11 для путей 1-2 классов с разной шириной междупутья 4100, 4200(4188), 4300(4320), 4400(4409), 4500 (4497), 4600(4629), 4800 (4805), 5000 (5114), 5200(5202), 5300(5290).	БСП 2799	ОСТ 32.134-99 РЧ объект 2000-01	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные для стрелочных переводов типа Р65 марки 1/11	БСП 2768 (1740)	ОСТ 32.134-99 РЧ 2005-04.00.000 (92-03)	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные предварительно напряжённые для стрелочных переводов типа Р 65 марки 1/9 для железных дорог колеи 1520 мм	БСП 2769 (2215)	ОСТ 32.134-99 РЧ 2005-05.00.000 (92-03)	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные предварительно напряженные для стрелочных переводов типа Р65 марки 1/9 проект 2796	БСП 2796	РЧ 2000-09.00.000	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные к одиночному съезду типа Р65 марки 1/9 для путей 1 и 2 классов с шириной междупутья 4247, 4366, 4486, 4605 мм.	БСП 3066	ОСТ 32.134-99 РЧ 2012-06	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные двойного перекрестного стрелочного перевода типа Р65 марки 1/9	БСП 2843	ОСТ 32.134-99 КД объект 2001-10	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные стрелочного перевода типа Р65 марки 1/18 с непрерывной поверхностью катания	БСП 2870	ОСТ 32.134-99 КД объект 2002-06	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные стрелочного перевода типа р65 марки 1/11 для кривой радиуса 600м	БСП 2878	ОСТ 32.134-99 КД объект 2002-08	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные предварительно напряженные для стрелки сбрасывающей.	БСП 2884	ОСТ 32.134-99 КД объект 2003-01	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные для стрелочного перевода типа Р65 марки 1/11 для высокоскоростного движения с двумя приводами на стрелке и двумя на крестовине	БСП 2956	ТУ 5864-249-01124323-2008 РЧ 2006-06.00.000 ОСТ 32.134-99	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные предварительно напряженные к одиночному съезду типа Р65 марки 1/11 для высокоскоростного движения с двумя приводами на стрелке и двумя на крестовине с шириной междупутья 4100, 4232, 4497, 4629, 4805, 5202 мм.	БСП 2968	ТУ 5864-249-01124323-2008 РЧ 2008-02.00.000 ОСТ 32.134-99	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные для усовершенствованного стрелочного перевода типа Р65 марки 1/6 с шурупно-дюбельным скреплением	БСП 2946	ОСТ 32.134-99 РЧ 2005-12.00.000	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные к перекрестному съезду типа Р65 марки 2/9 для колеи 1520 с междупутьем 5,3 м с шурупно-дюбельным скреплением (глухое пересечение)	БСП 2999	ОСТ 32.134-99 РЧ 2010-02	Для железных дорог общего назначения
Брусья железобетонные стрелочного перевода типа Р50 марки 1/9 для колеи 750 мм и шурупно-дюбельным прикреплением рельсов для применения на детских железных дорогах	БСП 2941	РЧ 2004-13.00.000, ПЗ 2004-13.00.000ПЗ	Для железных дорог общего назначения

АРГОТ

ООО «Аргот»

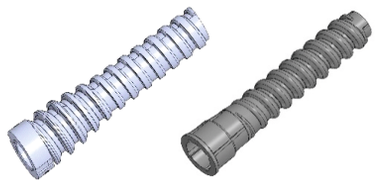
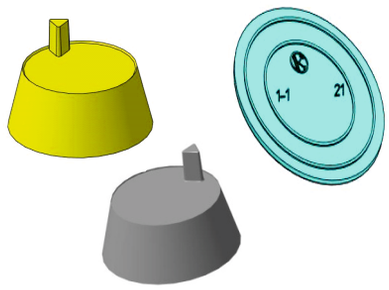
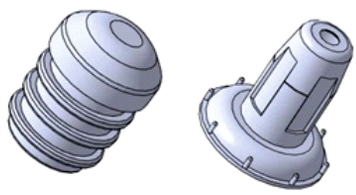
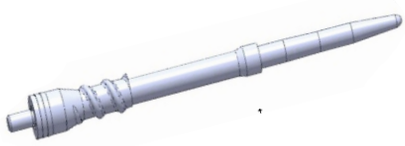
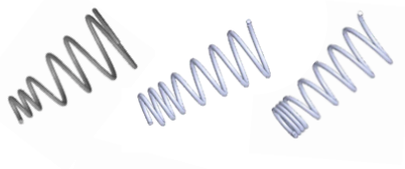
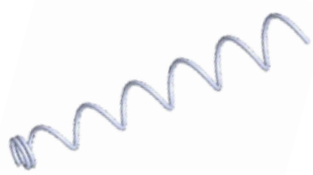
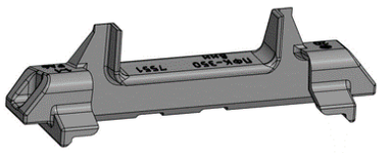
ООО «Аргот» основано 1990 году. Основным направлением деятельности с момента основания компании является производство товаров из пластмассы, резины и металла. Производственная база включает в себя современное оборудование и высококвалифицированный персонал.

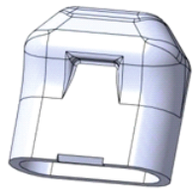
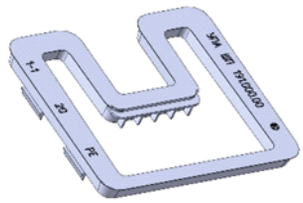
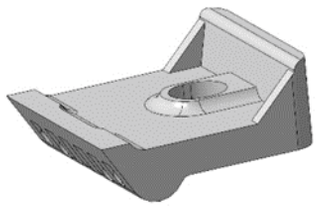
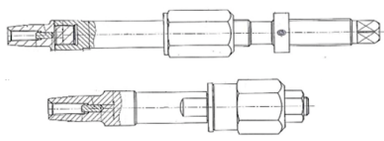
Приоритетным направлением компании является **производство комплектующих, технологической оснастки и запасных частей к технологическому оборудованию по чертежам заказчика для заводов по производству железобетонных шпал и материалов верхнего строения пути.**

Предприятие Аргот является производителем и надежным поставщиком продукции для нужд предприятий структуры ОАО "РЖД", в частности оснастки для технологических линий заводов ОАО "БЭТ" производится широкий ассортимент пластмассовых и металлических комплектующих для производства железобетонных шпал, верхнего строения пути.

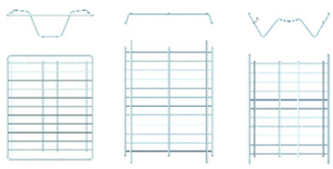
Юр. адрес: 454081, г. Челябинск, ул. Валдайская, 9
Почт. адрес: 454081, г. Челябинск, ул. Валдайская, 9

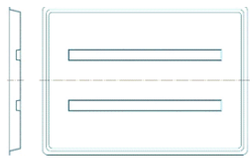
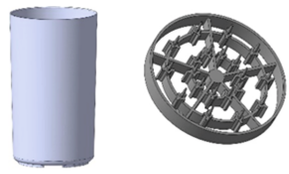
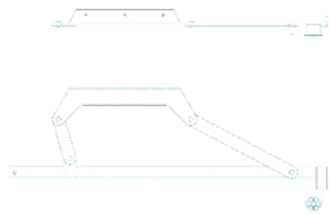
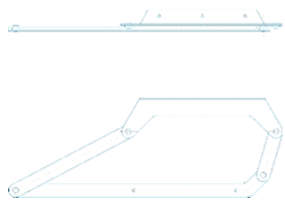
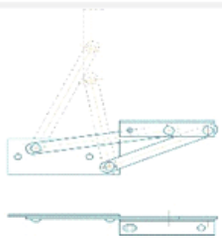
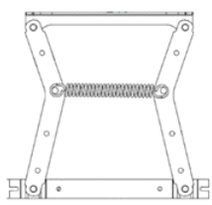
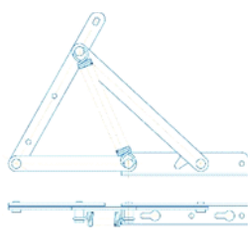
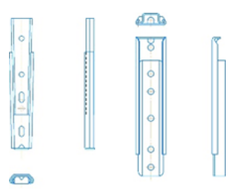
8-351-259-49-67, 259-49-23
oooargot@mail.ru
www.oooargot.ru

№	Наименование продукции	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение	Изображение
2	Дюбель полимерный	ЦП 369 ТУ-7	Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, применяется при изготовлении шпал с шурупно - дюбельным рельсовым скреплением	
5	Полимерная закладная деталь идентификационная с крышкой	ТУ 22.29.29-019-94137857-2018	Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, применяется для маркировки и идентификации изделия	
7	Дюбеледержатель	ТУ 2292-025-94137857-2018,	Используетсяна линии по производству железнодорожных шпал, для фиксации дюбелей при заливке бетона в форму	
9	Комплект колпачков торцевых для защиты анкерных тяг		Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, применяется для изоляции анкерных болтов от бетонной смеси	
10	Проставки разделительные (Ш1, Ш3)	ТУ 2291-022-94137857-2018,	Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, предназначена для фиксации арматуры	
11	Спираль армирования зоны дюбеля (СП-1; СП-2; СП-4; СФ)		Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, предназначена для армирования зоны дюбеля	
12	Спираль армирования торцевой части шпал		Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, предназначена для армирования торцевой части шпал	
13	Изоляторбоковой скрепления анкерного рельсового	ТУ 3185-005-59753858-2009;	Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, используется в рельсовом скреплении	

№	Наименование продукции	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение	Изображение
14	Изолятор прижимной скрепления анкерного рельсового	ТУ 3185-003-59753858-2009;	Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, используется в рельсовом скреплении	
15	Колпачок анкерный для шпалы типа ШП-350 44х3	ТУ 2291-002-75961102-2012;	Применяется на линии при заливке бетоном формы железнодорожных шпал	
16	Уплотнитель анкерный для шпальной формы ШП350 44х3	ТУ 2291-001-75961102-2012;	Применяется на линии при заливке бетоном формы железнодорожных шпал	
17	Упор боковой полимерный ЖБР	ЦП 369 ТУ-6;	Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, используется в рельсовом скреплении	
18	Каркасармирования торцевой части шпал (КрТ-4)		Комплектующая деталь для железнодорожных шпал, применяется для армирования торцевой части шпал	
19	Комплект анкеров для натяжения арматуры	ТУ 16900-020-94137857-2018 ;	Используется на линии по производству железнодорожных шпал	

ПРОЧИЕ ТОВАРЫ

1	Посудосушка	Разработано ООО "Аргот"	Данный вид продукции предназначен для кухонных гарнитуров в мебельном производстве	
2	Полка	Разработано ООО "Аргот"	Данный вид продукции предназначен для кухонных гарнитуров в мебельном производстве	

№	Наименование продукции	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение	Изображение
3	Поддон	разработано ООО "Аргот"	Данный вид продукции предназначен для кухонных гарнитуров в мебельном производстве	
4	Ваза с держателем луковиц	разработано в ООО "Аргот" по эскизу заказчика	Применяется в цветоводстве для выращивания тюльпанов	
5	Механизм "Венеция"	разработано в ООО Аргот по эскизам заказчика	Механизм трансформации дивана. Применяется в мебельном производстве.	
6	Механизм "Дельфин"	разработано в ООО Аргот по эскизам заказчика	Механизм трансформации дивана. Применяется в мебельном производстве.	
7	Механизм "Микролифт"	разработано в ООО Аргот по эскизам заказчика	Механизм трансформации дивана. Применяется в мебельном производстве.	
8	Механизм "Пантограф"	разработано в ООО Аргот по эскизам заказчика	Механизм трансформации дивана. Применяется в мебельном производстве.	
9	Механизм "Тахта"	разработано в ООО Аргот по эскизам заказчика	Механизм трансформации дивана. Применяется в мебельном производстве.	
10	Салазки	разработано в ООО Аргот по эскизам заказчика		

Акционерное общество «КРК»

АО «КРК» молодая, динамично развивающаяся компания, созданная 12 ноября 2019 года, основным направлением деятельности которой является своевременное обеспечение потребности предприятий железнодорожной отрасли России качественными материально-техническими ресурсами на оптимальных условиях.

Главная цель компании - занять лидирующие позиции на рынке полимерной продукции для нужд предприятий железнодорожного транспорта.

Наша компания:

Выполняет поставки материалов верхнего строения пути.

Осуществляет освоение производства элементов рельсовых скреплений.

Увеличивает ассортимент производимой и поставляемой продукции.

Участвует в разработке нового материала для изготовления прокладок рельсовых скреплений железнодорожного пути.

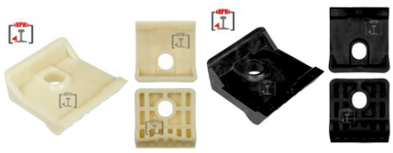
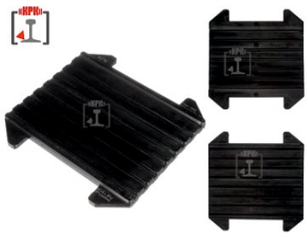
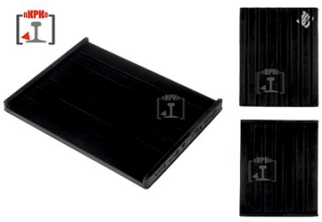
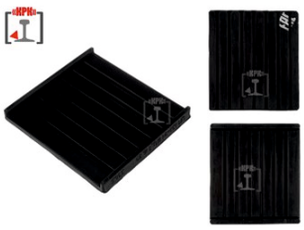
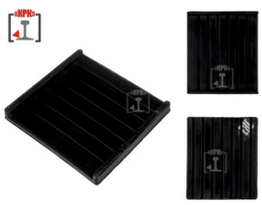
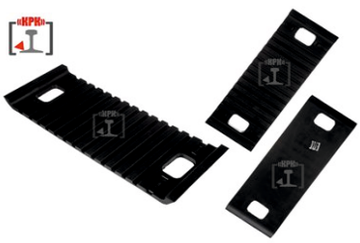
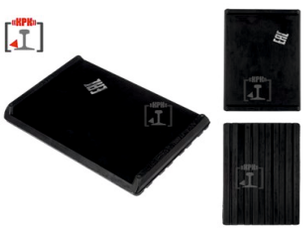
Производит мониторинг качества поставляемой продукции.

г. Москва, ул. Бауманская, д. 58/25, стр. 9, помещение 3

+7 (495) 128-78-04

info@aokrk.ru

www.aokrk.ru

Наименование продукции	Обозначение, чертеж	НОРМАТИВНО -ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ (ГОСТ, ОСТ, ТУ)	Назначение	Изображение
	Упор боковой полимерный ЖБР	ЦП 369.206	ЦП 369 ТУ-6	Элемент упругого рельсового скрепления ЖБР
	Прокладка рельсового скрепления железнодорожного пути (ПФК-350)	ПФК-350.002.00638	ГОСТ 34078 - 2017; ТТ ЦДИ.01.2020	Элемент анкерного рельсового скрепления ПФК-350
	Прокладка рельсового скрепления железнодорожного пути (ЖБР-65)	ЦП 638	ГОСТ 34078 - 2017; ТТ ЦДИ.01.2020	Элемент упругого рельсового скрепления ЖБР-65Ш
	Прокладка рельсового скрепления железнодорожного пути (ЖБР-65)	ЦП 638-01	ГОСТ 34078 - 2017; ТТ ЦДИ.01.2020	Элемент упругого рельсового скрепления ЖБР-65 в различных модификациях
	Прокладка рельсового скрепления железнодорожного пути (КБ-65)	ЦП 74	ГОСТ 34078 - 2017; ТТ ЦДИ.01.2020	Элемент подкладочного раздельного рельсового скрепления КБ-65
	Прокладка рельсового скрепления железнодорожного пути (КБ-65)	ЦП 328	ГОСТ 34078 - 2017; ТТ ЦДИ.01.2020	Элемент подкладочного раздельного рельсового скрепления КБ-65
	Прокладка рельсового скрепления железнодорожного пути (АРС-4)	АРС-04.07.003	ГОСТ 34078 - 2017; ТТ ЦДИ.01.2020	Элемент анкерного рельсового скрепления АРС -4

Акционерное Общество «КСОП»

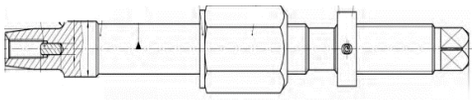
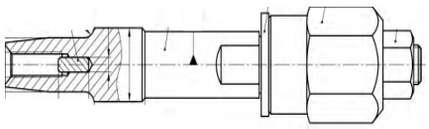
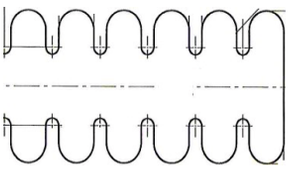
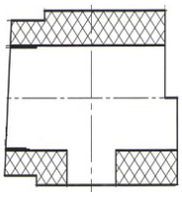
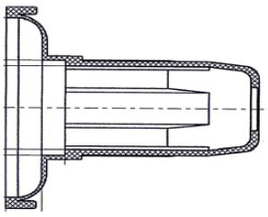
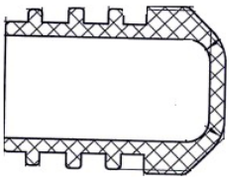
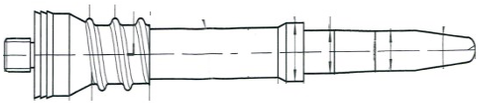
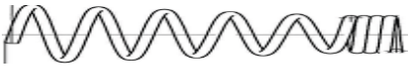
АО «КСОП» выполняет **проектирование, капитальный ремонт и текущее содержание железнодорожных и подкрановых путей.** Имеем уникальную возможность предложить своим клиентам контракт полного жизненного цикла (КЖЦ) при заключении которого, заказчику не приходится вкладывать собственные средства.

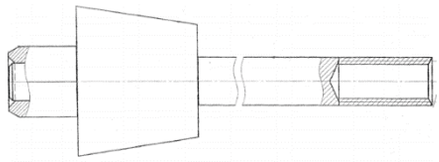
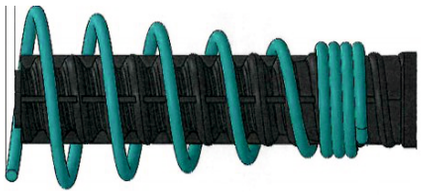
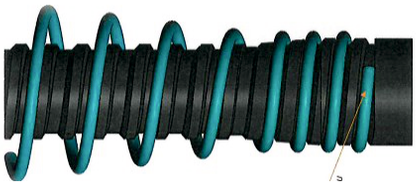
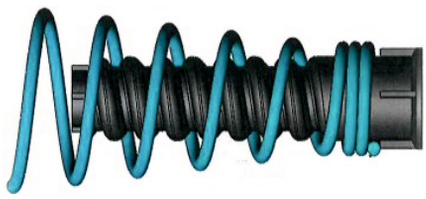
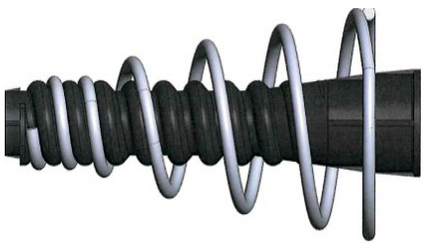
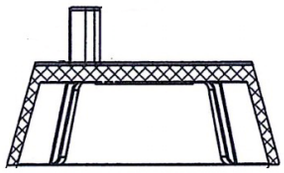
Контракт КЖЦ заключается на длительный период в течение которого подрядчик осуществляет содержание объекта, а заказчик выплачивает равными долями стоимость объекта и его содержание.

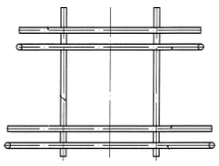
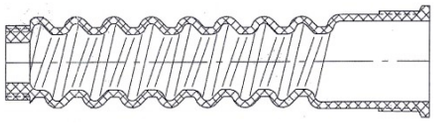
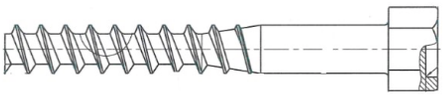
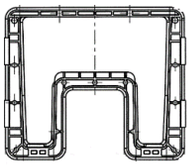
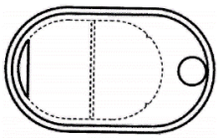
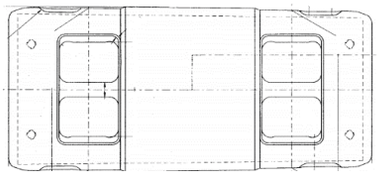
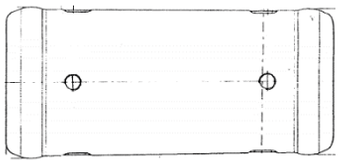
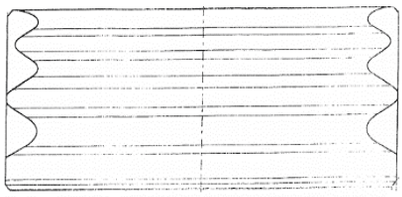
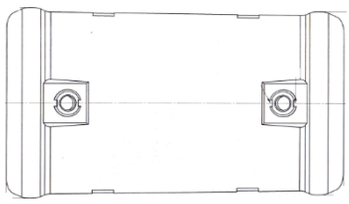
АО "КСОП" является **производителем закладных деталей для изготовления железобетонных шпал.** АО «КСОП» подтверждает, что вся продукция соответствует ГОСТам, ТУ и обеспечивается всеми гарантийными обязательствами и сопровождается необходимыми паспортами.

105064 г. Москва,
Басманный тупик 6А, стр.1, этаж 3, пом.313,314,315

+7 499 110 53 05
+7 965 286 28 76 (моб.)
info@aoksop.ru
aoksop.ru

№	Наименование продукции	Состав	Чертеж	Эскиз
1	КОМПЛЕКТ АНКЕРОВ ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ Ø9,6 (L=2650 мм)	Анкер большой	2017-020.04.000 2017-020.06.000СБ	
		Анкер малый	2017-020.03.000 2017-020.05.000СБ	
2	Проставка разделительная Ш1		ТУ 2291-022-94137857-2018, чертеж 2017-022.01.001	
3	Проставка разделительная Ш3		ТУ 2291-022-94137857-2018, чертеж 2017-022.02.001	
4	Втулка резиновая		РЧ 031-00-000	
5	Комплект колпачков торцевых для защиты анкерных тяг (L-2650 мм) (колпачок+пробка)	Колпачок	2017-021.01.001 2017 021.02.001 2017-021.01.002 2017 021.02.002	
		Пробка		
6	Дюбеледержатель		ОЛ 030.000/1 СБ 2018-025.00.000	
7	Спираль армирования торцевой части шпал СП-Т		2018-026.01.000	
8	Спираль армирования зоны дюбеля СП-1		2019-032.01.000	

№	Наименование продукции	Состав	Чертеж	Эскиз
9	Спираль армирования зоны дюбеля СП-2		2019-032.02.000	
10	Спираль армирования зоны дюбеля СФ		2019-032.03.000	
11	Спираль армирования зоны дюбеля СП-4		2019-032.04.000	
12	Дюбеледержатель Ш3-СД		2019-029.01.000	
13	Комплект спираль с дюбелем для железобетонных шпал СП-1	Спираль	СП-1 РЧ 2019 - 032.01.000	
		Дюбель	Полимер РЧ 2005 - 01.01.000	
14	Комплект спираль с дюбелем для железобетонных шпал СП-2	Спираль	СП-2 2019-032.02.000	
		Дюбель	НТТ 02.001.01	
15	Комплект спираль с дюбелем для железобетонных шпал СФ	Спираль	СФ РЧ 2019 - 032.03.000	
		Дюбель	Sdu(Фоссло) 25 РЧ 1.3419	
16	Комплект спираль с дюбелем для железобетонных шпал СП-4	Спираль	СП-4 2019-032.04.000	
		Дюбель	ЖБР ЦП 369.707 по ТУ-7	
17	Полимерная закладная деталь идентификационная с радиометкой		РЧ 2017-019.00.000 Самоклеющаяся радиометка RFID	

№	Наименование продукции	Состав	Чертеж	Эскиз
18	Каркас армирования торцевой части шпал КрТ-4		РЧ 2019-027.04.000	
19	Дюбель ЖБР		ЦП 369.707 ТУ-7	
20	Шуруп путевой с шестигранной головкой		ЦП 54 ТУ 1293-165-01124323-2005	
21	Уплотнитель анкерный для шпальной формы ШП-350 44*3		УПА ШП 191.000.00	
22	Колпачек анкерный для шпалы типа ШП-350 44*33		КА 192.000.00	
23	Плита ШС-АРС		ЭМ 071.000.00	
24	Плита Ш3-Д		ЭМ 619.000.00 ЭМ 694.000.00 В.00.00.000 СБ ОЛ 065.000	
25	Комплект клиньев	Клин верхний	ЭМ 687.000.00 ; ЭМ 261.000.00 ; 906.000.001 ; 93-ТО144.07.09.001	
		Клин средний	ЭМ 686.000.00 ; ЭМ 261.000.00 ; 906.000.001 ; 93-ТО144.07.09.001	
		Клин нижний	ЭМ 685.000.00 ; ЭМ 261.000.00 ; 906.000.001 ; 93-ТО144.07.09.001	
26	Плита Ш5ДФ		Ш5ДФ/4.00.00.000	

ООО «РЕЗИНА»
Производство формовых резинотехнических изделий

Общество с ограниченной ответственностью «Резина»

Предприятие было создано в 1990 году, в настоящее время ООО «Резина» представляет собой завод по производству широкого ассортимента формовых резинотехнических изделий для ОАО «РЖД»:

«ПРОКЛАДКА-АМОРТИЗАТОР ДЛЯ РЕЛЬСОВЫХ СКРЕПЛЕНИЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПУТИ» следующих наименований: ЦП 328, ЦП 153, СП 487, СП 815, ЦП 4, ЦП 143, ОП 366, ЦП 538, ЦП 361, ЦП 204, ЦП 356, ЦП 362, ЦП 363, ЦП 509, ЦП 509-01, ЦП 509-02, ЦП 509-03, ЦП 509-04, ЦП 509-05, ЦП 509-06, ЦП 510, ЦП 510-01, ЦП 510-02, ЦП 510-03, 2726.00.005, 2726.00.006, 2726.00.007, 2726.00.008, 2726.00.009, 2726.00.011, 2726.00.012, 2726.00.013, 2726.00.014, 2726.00.017, 2726.00.022, 2726.00.026, 2750.00.001, 2750.00.002, 2750.00.003, 2946.00.006, 2956.00.001, 2956.00.002, 2956.00.003, 2956.00.004, 2956.00.005, 2956.00.006, 2956.00.007, 2956.00.008, 2956.00.009, 2956.00.011, 2956.00.018, 2956.00.019, 2843.00.001, 2843.00.002, 2843.00.009, 2843.00.011, 2843.00.012, 2843.00.013, 2843.00.015.

ООО «Резина» изготавливает комплекты прокладок для стрелочных переводов следующих наименований:

- комплект резиновых прокладок Проект 2750.00.000 (для перевода стрелочного типа Р 65 марки 1/11 на железобетонных брусьях).
- комплект резиновых прокладок Проект 2768.00.000 (для перевода стрелочного типа Р 65 марки 1/11 на железобетонных брусьях).
- комплект резиновых прокладок Проект 2769.00.000 (для перевода стрелочного типа Р 65 марки 1/9 на железобетонных брусьях).
- комплект резиновых прокладок Проект 2628.00.000 (для перевода стрелочного симметричного типа Р 65 марки 1/6 на железобетонных брусьях).

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 34078-2017 из резинокордной композиции 1 р/к категории II ПД- повышенной долговечности (ресурс эксплуатации 1,1 млрд т брутто пропущенного груза). Качество данных материалов подтверждается стендовыми ресурсными испытаниями. ООО «Резина» имеет декларацию о соответствии № ЕФЭС N RU Д-RU.ЖТ02.В.00966 от 29.01.2018г

Так же ООО «Резина» занимается изготовлением резиновых уплотнителей для железнодорожных переездов РУ 1, РУ 2 и «Брус закладной».

190020, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, д.134-136-138, Литер БЛ, помещение 11Н-17, комната 214
8 (812)495-95-18, 8 (921)913-72-10
rezina_zao@mail.ru
http://www.zaorezina.ru

Описание продукции	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Лопасти на питатель для снегоуборочных путевых машин	ТУ 2539-016-83825287-2019	Изготавливается из резинокордной композиции 4 р/к с повышенным содержанием каучука, дополнительным армированием нейлоновым кордом, текстильным кордом и металлокордом.
Лопасти на питатель для летних путевых машин РПБ - 01	ТУ 2539-011-83825287-2017	Продукция изготавливается из резинокордной композиции 4 р/к. Возможно изготовление продукции с армированием различными материалами
Уплотнители резиновые РУ 1, РУ 2, используемые на железнодорожных переездах для рельсов марки Р-65	ТУ 2219-004-83825287-2021	Продукция изготавливается в соответств ии из резиновой смеси, допускается введение в резиновую смесь резинокордной композиции.
Брусья закладные для переездных настилов, предназначенные для укладки между рельсом и плитой переездного настила	ТУ 2539-006-83825287-2015	

Ж.д. прокладки	?
Техпластина 500x250x40	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 6 -8мм, 5шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 6 -8мм, 8шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 6 -8мм, 10шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 6 -8мм, 15шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 6 -8мм, 20шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 6 -8мм, в 2 ряда по 5 шт в 1 ряду(10шт)	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 6 -8мм, в 2 ряда по 15 шт в 1 ряду(30шт)	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 6 -8мм, в 2 ряда по 30 шт в 1 ряду(60шт)	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 6 -8мм, в 2 ряда по 35 шт в 1 ряду(70шт)	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 10мм, 10шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 10мм, 15шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 12мм, 5 шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 12мм, 10 шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Тр 16мм, 5 шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Полимерн. Армат. 10 шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Полимерн. Армат. 20 шт	
Техпластина 500x250x40, арм. Металлокордом 2 слоя	
Техпластина 500x250x40, арм. Металлокордом 3 слоя	
Техпластина 500x250x40, арм. Металлокордом 6 слоев	
Техпластина 500x250x40, арм. Тканью 2 слоя	
Техпластина 500x250x40, арм. Тканью 3 слоя	
Техпластина 500x250x40, арм. Тканью 4 слоя	
Техпластина 500x250x40, арм. Тканью 8 слоев	
Техпластина 500x250x40, арм. Тканью 10 слоев	
Нож резиновый 1116x200x45	
Нож резиновый 1116x200x45, арм. Тр 6 -8мм 10шт	
Нож резиновый 1116x200x45, арм. Металлокордом 2 слоя	
Техпластина 1000x200x45	
Техпластина 1000x200x40	
Техпластина 1000x250x40	
Техпластина 1000x250x40, арм. Тр 6 -8мм, 10шт	

Ж.д. прокладки

Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 6 -8мм, 25шт	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 6-8мм, 60шт	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 6 -8мм, 80шт	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 6 -8мм, в 2 ряда по 10шт в 1 ряду(20шт)	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 6-8мм, в 2 ряда по 15шт в 1 ряду(30шт)	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 6 -8мм, в 2 ряда по 20шт в 1 ряду(40шт)	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 6-8мм, в 2 ряда по 30шт в 1 ряду(60шт)	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 6 -8мм, в 2 ряда по 70шт в 1 ряду(140шт)	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 10мм, 10шт	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 10мм, 16шт	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 10мм, 20шт	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 10мм, 30шт	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тр 10мм, 60шт	
Техпластина 1000х250х40, арм. Полимерн. Армат. 20 шт	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тканью 2 слоя	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тканью 3 слоя	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тканью 8 слоя	
Техпластина 1000х250х40, арм. Тканью 10 слоя	
Техпластина 1000х250х40, арм. Металлокордом 2 слоя	
Техпластина 1000х250х40, арм. Металлокордом 3 слоя	
Техпластина 500х500х20	
Техпластина 500х500х30	
Техпластина 500х500х40	
Техпластина 500х500х50	
Техпластина 500х500х60	
Техпластина 720х720х10	
Техпластина 720х720х20	
Техпластина 720х720х30	
Техпластина 720х720х40	
Техпластина 720х720х50	
Техпластина резинокордно - полимерная 500х250х40	
Техпластина резинокордно - полимерная 1000х250х40	
Техпластина резинокордно - полимерная арм м/к 1000х250х40	
Брус закладной	
Скребок Scandik	
Уплотнитель РУ -1	1 940,00
Уплотнитель РУ -2	1 580,00
Подушка рессорная тролейбусная	
Обод	
Техпластина 100х250х50	1378

Возможно изготовление Техпластин различных габаритных размеров и видов армирования.

ООО "Окский машиностроительный завод"

ООО «Окский машиностроительный завод» - динамично развивающееся предприятие в Нижегородской области, специализирующееся в области **металлообработки, изготовлении сварных металлоконструкций различной сложности, машиностроения, металлургии и изготовления ж/д деталей для нужд ОАО «РЖД» и вагоностроения.**

Предприятие размещено в Богородском районе на 10 000 кв. м производственных площадей, имеет развитую инфраструктуру автомобильных и железнодорожных подъездных путей, с пропускной способностью более 40 вагонов в месяц.

Наличие на предприятии всех групп механообрабатывающего оборудования и обеспеченность высококвалифицированными специалистами позволяет осуществлять полный цикл производства продукции от проектирования и моделирования до лабораторных испытаний. Качество продукции обеспечивается посредством входного контроля материалов, комплектующих, технического контроля на каждой стадии производства и выходного контроля.

Вся производимая и поставляемая продукция полностью соответствует всем нормативным требованиям. Производство сертифицировано Регистром сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РСФЖТ). Качество продукции подтверждено заключениями ВНИИЖТ.

Нижегородская обл., г. Богородск, ул. Пушкина, дом 24, цех 4

+7 (83170) 233-57

info@omz-nn.ru

http://омз-нн.рф/

Описание продукции	Обозначение, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Материалы верхнего строения пути			
Шуруп путевой	ЦП 54		Путевой шуруп с шестигранной головкой ЦП-54 используется на железобетонных шпалах и брусьях стрелочных переводов. Используется в скреплениях: комплект скрепления ЖБР-65Ш, комплект скрепления ЖБР-65Ш с ПУ
Подклеммник АРС маячный	АРС-04.04.024		Маячный Подклеммник АРС является элементом анкерного рельсового скрепления АРС, используется при укладке шпал на мостах с балластным слоем, в кривых с малым радиусом
Скоба ЖБР	ЦП 369.301.		Скоба – это компонент рельсовых скреплений верхнего строения пути типа ЖБР 65, используется на железобетонных шпалах. Крепление клеммы, ее основное предназначение.
Клемма	ПФК-350.001.13047		Клемма ПФК-350 является элементом скрепления Шпалы ШП-350 с анкерным типом рельсового скрепления и безрезьбовым прикреплением рельса Р-65 к шпале.
Клемма	ПКД ПКД.660527.002 -01		Данная клемма предназначена для Скрепления ПКД, которые идут для крепления рельс Р65, Т62, Р50. ПКД обеспечивает нормативное усилие прижатия и 3 миллиона циклов без поломок. ПКД является не обслуживаемым скрепление и эксплуатационные затраты меньше в 10 раз в отличии от других скреплений для деревянных шпал.
Клемма	ЖБР ЦП 369.102		Клемма пружинная ЖБР, клемма ЖБР, она же клемма пружинная прутковая, требуется для крепления рельс Р65 и Р75 к железобетонному подрельсовому основанию.
Подклеммник	АРС-04.04.004		Подклеммник АРС, анкерного рельсового скрепления АРС-4, предназначен для опирания пружинных клемм АРС в рельсовых скреплениях типа АРС.
Запасные части грузового вагона			
Распорка			Распорка струны входит в тормозную систему вагона в составе триангеля. Соединяет балку из швеллера со струной в центре.
Сектор (левый и правый)			Сектор – составная часть механизма запирания крышек люка универсального полувагона. В закрытом положении крышка люка полувагона удерживается двумя закидками люка.
Закидка			Закидка является составной частью запорного узла крышки люка полувагона, предназначенного для транспортировки сыпучих, крупнокусковых, штучных и любых других подобных грузов. Деталь необходима для предотвращения открытия люка полувагона.
Клин борта			Клин борта платформы служит для фиксации бортов (продольных и поперечных) универсальной железнодорожной платформы.
Наконечник (левый и правый)			Наконечник триангеля – небольшая штампованная деталь, крепящаяся по обоим концам триангеля. Обычно различают правый и левый наконечники.
Валик подвески тормозного башмака			Валик подвески тормозного башмака (100.40.013 -2) входит в конструкцию подвески триангеля тормозной рычажной передачи. Вес: 3 кг.

Описание продукции	Обозначение, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Башмак неповоротный тормозной колодки		ГОСТ 34075-2017	Башмак неповоротный тормозной колодки является элементом тормозной системы вагона, предназначенный для установки тормозной колодки на триангеле.
Закладка триангеля	ПЛ-100.40.008-3		Элемент триангеля, предназначенный для изменения расстояния между башмаками при переходе тележек на железнодорожные пути с другой шириной колеи.
Износостойкие Элементы М1698			
Прокладка сменная	М1698.03.100		Устанавливается в буксовый проем боковой рамы тележки грузового вагона (18-100 и ее аналогов) и защищает его от износа. Вес. 2.32.
Прокладка подпятника	М1698.01.005		Устанавливается между подпятником на надрессорной балке и пятником на раме тележки грузового вагона (18-100 и ее аналогов) Вес 2.98 кг.
Прокладка сменная	М1698.02.100		Устанавливается в буксовый проем боковой рамы тележки грузового вагона (18-100 и ее аналогов) и защищает его от износа. Вес. 2.51.
Планка подвижная	М1698.02.004		Устанавливается на неподвижную фрикционную планку на вертикальной поверхности рессорного проема боковой рамы тележки грузового вагона (18-100 и ее аналогов). Вес 2.2 кг.
Планка фрикционная	М1698.02.001		Приклепывается на вертикальную поверхность рессорного проема боковой рамы тележки грузового вагона (18-100 и ее аналогов) и защищает ее от износа. Вес 3.8 кг.
Колпак скользуна	М1698.01.100 СБ		Колпак скользуна является сварным. Устанавливается между приливом надрессорной балки и ответной частью скользуна на раме грузового вагона. Защищает элементы грузовой тележки и рамы вагона от износа.На опоры надрессорной балки устанавливаются колпаки скользуна с предохранительными болтами и регулировочные прокладки, служащие для регулировки зазоров между скользунами тележки и скользунами кузова вагона. Скользуны тележки поддерживают кузов вагона при действии боковых сил
Резинотехнические изделия			
Стойка универсальная			Применяется в системах складирования, а также в вагонах при перевозке готовой продукции (труб).
Опора 1420	1420		Применяется при перевозке труб (ТБД) в вагонах
Ложемент-основание			Применяется при перевозке труб (ТБД) в вагонах.
Детали автосцепного устройства грузового вагона			
Балочка центрирующая			Балочка центрирующая одна из составных частей автосцепного устройства подвижного состава, необходима для точного центрирования автосцепки. Опирается на маятниковые подвески и служит опорой для хвостовика автосцепки.

Описание продукции	Обозначение, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Кронштейн фиксирующий			Кронштейн фиксирующий – деталь автосцепного устройства, служить для удержания рычага расцепного. Устанавливается на торце грузового вагона. Деталь изготавливается методом отливки с последующей механической обработкой.
Кронштейн			Кронштейн предназначен для соединения рычажной передачи с горизонтальным рычагом.
Валик подъемника			Валик подъёмника служит для поворота подъемника замка при расцеплении автосцепок и для ограничения выхода замка из кармана корпуса в зев собранной автосцепки. Валик подъёмника имеет тонкую цилиндрическую часть, квадратную часть, толстую цилиндрическую часть, балансир и паз для запорного болта.
Предохранитель замка			Предохранитель замка, взаимодействуя с замкодержателем, предохраняет сцепленные автосцепки от самопроизвольного расцепления в пути следования поезда. Предохранитель имеет верхнее и нижнее плечи.
Подъемник замка			Подъемник состоит из двух пальцев, один из которых широкий палец за нижнее плечо поворачивает предохранитель, при этом поднимает его верхнее плечо и уводит замок внутрь кармана, а узкий палец взаимодействует с расцепным углом замкодержателя, удерживая замок внутри кармана до разведения вагонов.
Замкодержатель			Замкодержатель выполн яет функцию удержания замка в нижнем положении при соединенном состоянии автосцепок. В случае если автосцепки расцеплены, то до разведения вагонов замкодержатель вместе с подъемником выполняет функцию фиксации замка в верхнем положении.
Замок			Замок служит для запирания автосцепок в сцепленном положении. Он имеет переднюю массивную часть, направляющий зуб, сигнальный отросток и шип для навешивания предохранителя.
Запчасти для сельскохозяйственной техники			
Палец			Пальцы несут основную нагрузку при передвижении трактора. Поэтому к качеству и физическим характеристикам стальных сплавов, из которых изготавливаются пальцы, предъявляются особые требования. Он устанавливается головкой исключительно с внешней стороны звена. Это предотвращает перемещение пальца внутрь, а следовательно и порчу обшивки трактора в случае срезания шплинта.
Валик катка			
Шкив			Шкив – деталь, которая повсеместно используется в подъемно-транспортных машинах и механизмах. Основная задача тормозного шкива – эффективная остановка и удержание в неподвижном состоянии валовых механизмов, при выключенном электродвигателе.

Кузбасстрансмет

ООО «УК «Кузбасстрансмет»

ООО «УК «Кузбасстрансмет» - динамично развивающаяся компания, работающая с 1994 года. Основной целью деятельности Компании является **производство малозатратных и малообслуживаемых элементов скреплений железнодорожного пути** с увеличенным сроком службы, соответствующих мировым стандартам качества.

ООО «УК «Кузбасстрансмет» — это:

- крупный поставщик ЦП-54 в ОАО «РЖД»;
- инноватор в сфере производства скреплений верхнего строения железнодорожного пути для магистрального, промышленного и городского рельсового транспорта;
- производитель порядка 20 видов железнодорожных изделий;
- разработчик нестандартных технических решений в сфере строительства, ремонта, обслуживания и содержания городской рельсовой и промышленной железнодорожной инфраструктуры в условиях сложных грунтов, кривых малого радиуса; автор инноваций, позволяющих экономить на ремонте и текущем содержании путей;
- обладатель уникальной базы технических специалистов: производственное оборудование и используемые в производстве технологии разработаны специалистами Компании;
- производитель более 1 000 видов запасных деталей и инструмента, необходимых для производства основной продукции;
- ответственный работодатель для 350 человек.

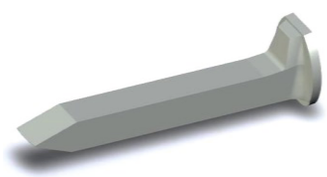
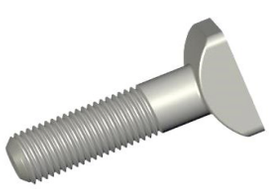
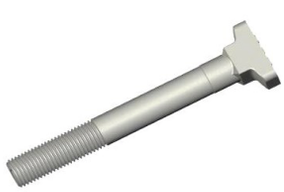
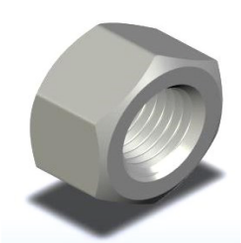
654063, г. Новокузнецк, ул. Рудокопровая, 42

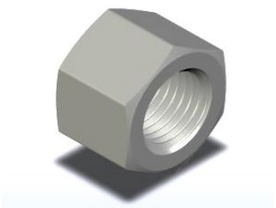
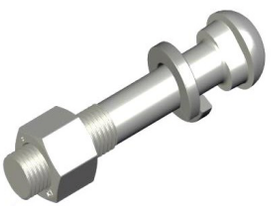
Приемная: +7 (3843) 79-56-22 ktm-office@mail.ru

Коммерческий отдел: +7 (3843) 79-56-38 +7 (961) 731-11-10

ktm_trade@mail.ru

kuzbasstransmet.com

Изображение	Описание продукции	Обозначение, размерность, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
	Шуруп путевой	24x195 24x170 24x215	ГОСТ 809-2020 "Шурупы путевые. Общие технические условия"; ТУ 1293-165-01124323-2005 "Шурупы путевые удлиненные с шестигранной головкой"	Шуруп путевой используется в рельсовых скреплениях для прикрепления подкладок и рельсов к железобетонной шпале. Высокая сопротивляемость шурупов выдергивающим усилиям определяется их длиной и особой винтовой резьбой. Благодаря этому рельсы плотно прижимаются к шпалам, и сводится к минимуму «угон» рельсов. Шуруп путевой ЦП 54 применяется в промежуточных рельсовых скреплениях типа: ЖБР-65Ш, ЖБР-65ПШ, ЖБР-65ПШР, ЖБР-65ПШМ.
	Костыль путевой	16x165 16x205 16x230 16x280	ГОСТ 5812-2014 "Костыли для железных дорог. Общие технические условия"	Костыль для железных дорог применяется в рельсовых скреплениях для прикрепления металлических подкладок или рельсов к деревянным подрельсовым основаниям. Благодаря использованию костылей обеспечивается надежная фиксация рельсов на шпале. Костыли обеспечивают надежное крепление, предотвращают опрокидывание и смещение элементов пути. Костыль для железных дорог применяется в промежуточных нераздельных рельсовых скреплениях типа ДО.
	Болт клеммный свободный	M22x75	ГОСТ 16016-2014 "Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Технические условия"	Клеммный болт применяется для крепления рельса к подкладке в раздельных рельсовых скреплениях. Его использование позволяет сохранить ширину железнодорожной колеи, придает пути упругость и повышает его показатели виброгашения. Также функцией болтов является защита рельса от смещения. Клеммный болт применяется в промежуточных рельсовых скреплениях типа: КД-65; КБ-50; КБ-65.
	Болт закладной свободный	M22x175	ГОСТ 16017-2014 "Болты закладные для рельсовых скреплени железнодорожного пути. Технические условия"	Закладной болт применяется для скрепления металлических подкладок и рельсов к железобетонным подрельсовым основаниям в рельсовых скреплениях. Закладной болт применяется в промежуточных рельсовых скреплениях типа: КБ-50; КБ-65; ЖБР-65 для надежного крепления металлической подкладки к железобетонным шпалам.
	Гайка для клеммных и закладных болтов	M22x22	ГОСТ 16018-2014 Гайки для клеммных и закладных болтов рельсовых скреплений железнодорожного пути. Технические условия	Гайка для клеммных и закладных болтов применяется для крепления болтов в рельсовых скреплениях железнодорожного пути. Главной задачей гайки является обеспечение надежности соединения и противостояние его ослаблению во время любого вида нагрузок. Гайка для клеммных и закладных болтов используется в скреплениях КД-65; ЖБР-65; КБ-50; КБ-65.

Изображение	Описание продукции	Обозначение, размерность, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
	Болт стыковой свободный	М22х135 М24х150 М27х130 М27х160	ГОСТ 11530-2014 "Болты для рельсовых стыков. Технические условия"	Болт для рельсовых стыков применяется для скрепления накладками стыков железнодорожных рельсов типов Р38, Р43, Р50, Р65 и Р75, а также на болты с уменьшенной высотой овального подголовка для изолирующих стыков указанных типов рельсОВ.
	Гайка для болтов рельсовых стыков	М22х25 М24х27 М27х30	ГОСТ 11532-2014 "Гайки для болтов рельсовых стыков. Технические условия"	Гайка для болтов рельсовых стыков отвечает за надежность резьбового соединения. Применяется для скрепления стыков железнодорожных рельсов. Гайки и стыковые болты обеспечивают надежное скрепление рельсовых накладок и рельсов.
	Шуруп путевой для деревянных шпал	24х150 24х170	ГОСТ 809-2020 "Шурупы путевые. Общие технические условия"	Шуруп путевой предназначен для соединения рельсов с деревянными шпалами или подстрелочными брусьями. Шуруп обеспечивает надёжность и прочность всего узла крепления. Шурупы, применяемые в качестве прикрепителей, благодаря винтовой нарезке выдерживают нагрузку в 1,5 -2 раза больше, чем костыли. Шуруп путевой для деревянных шпал применяется в скреплении КД.
	Болт закладной в сборе	М22х175 мм		В сборе с гайкой, шайбой, скобой метал. ЦП-138, втулкой текстолитовой. Предназначен для крепления ж/б шпалы к подкладке.
	Болт клеммный М22х75мм в сборе с гайкой, шайбой, клеммой ПК-65	М22х75 мм		Обеспечивает постоянную ширину железнодорожной колеи, придает пути упругость и повышает его показатели виброгашения
	Болт стыковой в сборе	М24х150 мм М27х160 мм		Обеспечивает стыковое скрепление рельсов Р-50 между собой. Боль стыковой предназначен для крепления рельс Р-65 накладками 1Р-65 и 2Р-65.

АО «АРТИ Резинопласт»

АО «АРТИ-Резинопласт» - современное предприятие в центре европейской части России с развитыми транспортными коммуникациями.

Сфера деятельности предприятия – **производство резинотехнических изделий формовым и неформовым способами.** Основными направлениями являются выпуск и реализация продукции для ОАО «РЖД» и уплотнителей резиновых для ПВХ и алюминиевых конструкций.

Современное технологическое оборудование производства Германии, квалифицированные специалисты и сырье ведущих мировых производителей обеспечивают высокий технический уровень производства и продукции. Система управления предприятием сертифицирована в ГОСТ Р ИСО 9001-2008, все виды изделий имеют сертификаты качества.

Предприятие ориентировано на требования потребителя, быстро (в течение 10 дней) изготовит образцы новых изделий по чертежам заказчика. Предприятие регулярно проводит мероприятия по улучшению качества продукции и процессов.

г. Тамбов, Моршанское шоссе, 19а

+7 (4752) 45-28-32

arti-rezinoplast@arti.com.ru

http://www.arti.com.ru/about/2

Описание продукции	Обозначение, размерность, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Технические пластины	ТМКЩ и МБС	ГОСТ 7338-90	Технические пластины ТМКЩ и МБС ГОСТ 7338 -90 толщиной от 10 мм до 50 мм черного цвета. Размеры 500 мм х 500 мм
Конвейерные ленты			
Кареточные автоматические линии			Предназначены для нанесения покрытий по одному технологическому процессу или по нескольким незначительно различающимся технологическим процессам с переналадкой на партию или с адресованием подвесок.
Автооператорные автоматические линии			Автооператорная линия содержит ванны (электрохимической обработки, химической обработки, промывочные и др.), автооператоры (манипуляторы), грузозахваты, подвесочные рамы или барабаны, загрузо-разгрузочные устройства, вентиляционные отсосы, металлоконс-трукцию, систему трубопроводов, площадку обслуживания, командоаппарат, вспомогательное оборудование (выпрямительные агрегаты, емкости для приготовления электролитов, запасные емкости, фильтровальные установки, насосы, теплообменники и т.п.). В них возможно: осуществлять различные технологические процессы – электрохимические, химические, анодно -оксидные; выполнять как отдельные процессы, так и несколько процессов одновременно или поочередно; изменять последовательность и длительность технологических операций в широких пределах; получать производительность по покрытиям в большом диапазоне; обрабатывать как мельчайшие изделия электронной промышленности, так и крупногабаритные изделия длиной в несколько метров; производить обработку изделий на подвесках, в барабанах, корзинах или комбинированно. Типовые линии обеспечивают получение производительности: до 120 м2/час - при гальванических покрытиях в барабанах; до 40 м2/час - при химических покрытиях в барабанах; до 22,4 м2/час - при гальванических покрытиях на подвесках; до 64 м2/час при химических и анодно-оксидных покрытиях на подвесках.
Автооператорные механизированные линии			Применяются при обработке небольших партий изделий преимущественно по нескольким технологическим процессам одновременно. По конструкции они аналогичны автооператорным автоматическим линиям и отличаются от последних только системой управления. Управление работой автооператора производится пооперационно или с помощью кнопок, размещенных на командоаппарате. Применение таких линий регламентируется сферами производств со средними или небольшими объемами покрытий, где использование автоматического оборудования экономически нецелесообразно. Они обеспечивают получение производительности: до 10 м2/час - при нанесении гальванических покрытий в барабанах; до 16 м2/час – при нанесении химических и анодно-оксидных покрытий в барабанах; до 6,5 м2/час - при нанесении гальванических покрытий на подвесках; до 33 м2/час - при нанесении химических и анодно-оксидных покрытий на подвесках и в корзинах.
Химостойкие насосы			Агрегат электронасосный предназначен для перекачивания различных химически активных электролитов и кислых, щелочных и нейтральных растворов, применяемых при нанесении гальванических и химических покрытий, кроме сильных окислителей (концентрированные H2SO4, HNO3, хромовые растворы) плотностью до 1600 кг/м3, концентрацией взвешенных частиц не более 1,25 мг/см3, размерами частиц не более 0,2 мм, максимальной динамической вязкостью 3,6 мПа с, с температурой не более 600С. Дополнительно вместе с агрегатом электронасосным поставляется комплект запасных частей (втулки для торцевого уплотнения, прокладки)

Описание продукции	Обозначение, размерность, наименование	ГОСТ, ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение
Ванны ручного обслуживания			Предназначены для подготовки поверхности и нанесения гальванических, химических и анодно-оксидных покрытий на металлы и их сплавы по прогрессивным и широко распространенным в промышленности технологическим процессам.
Ванны колокольные			Предназначены для нанесения гальванических покрытий на мелкие детали в насыпном виде, кроме операций нанесения покрытий из фторо-содержащих электролитов, хромирования, анодного окисления и т.п. Характеристика обрабатываемых деталей: максимальная длина 60 мм, диаметр 4-30 мм, масса до 0,08 кг.
Ванны барабанные			Установка для покрытия мелких деталей насыпью (модель УПН-1) предназначена для нанесения гальванических покрытий цинковых, никелевых, медных, кадмиевых и других (кроме хромовых) на мелкие детали насыпью. Ориентировочные размеры обрабатываемых деталей: длина до 60 мм, диаметр 4-30 мм, масса до 0,08 кг.
Фильтровальное оборудование			Установка фильтровальная предназначена для удаления загрязнений из различных химически активных и нейтральных жидкостей, (электролитов цинкования, меднения, никелирования и т.д., кроме электролитов хромирования) не оказывающих разрушающего воздействия на материалы проточной части установки, концентрацией взвешенных частиц не более 1,25 мг/см3, максимальной динамической вязкостью 3,6 мПа с, с температурой не более 600С.
Емкости запасные, приготовление электролитов, хранения и перевозки кислот			Емкости изготавливаются различных объемов и формы (прямоугольные, цилиндрические), с теплоизоляцией или без нее, из различных материалов в зависимости от агрессивности электролитов.
Корзины титановые			Для использования отходов растворимых анодов изготавливаются титановые анодные корзины. Размеры корзин (мм): длина 300 - 1250, ширина 200 - 500, толщина 50
Барабаны для автооператорных линий гальванопокрытий и химической обработки (фосфатирование, травление) деталей насилью.			Барабаны для гальванических покрытий собираются из литых полипропиленовых панелей с квадратной перфорацией 3х3 мм, или щелевой 2х20 мм. Барабаны для химической обработки изготавливаются из нержавеющей стали с перфорацией диаметром 3-8 мм

ООО «РТИ Барнаул»

На сегодняшний день завод РТИ города Барнаула является крупнейшим современным предприятием химической отрасли Алтайского края, а также основным **производителем резинотехнических изделий в регионах Сибири и Дальнего Востока.** В современных условиях продукция завода РТИ находит свое применение во многих отраслях промышленности, строительства, сельского хозяйства, транспорта. Среди партнеров такие крупные предприятия как: ОАО "РЖД", АК "Алроса", предприятия горнодобывающей промышленности.

В перспективах предприятия – обновление парка оборудования, техническое перевооружение производства, а также внедрение новых технологий, предусматривающих использование новейших видов сырья и материалов. Ассортимент продукции предприятия планируется дополнить новыми видами изделий, соответствующих потребностям рынка.

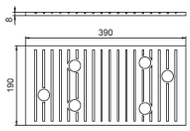
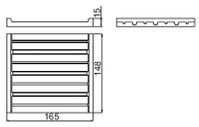
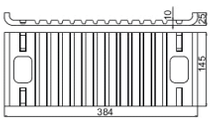
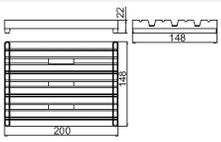
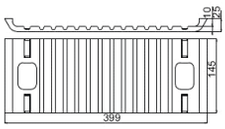
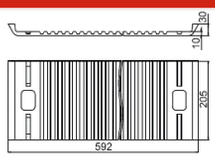
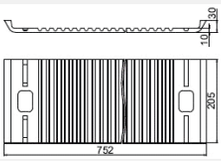
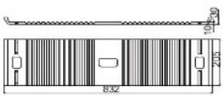
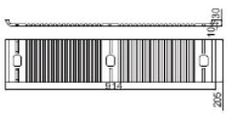
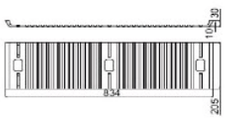
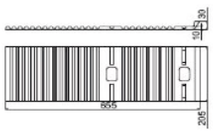
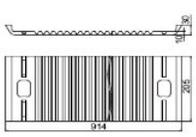
Сегодня на предприятии работают квалифицированные специалисты, обладающие уникальными знаниями и огромным опытом в производстве резинотехнических изделий, что позволяет выпускать продукцию только высокого качества. На предприятии имеется аттестованная лаборатория. Принимаются заказы и рассматривается возможность изготовления любых резинотехнических изделий.

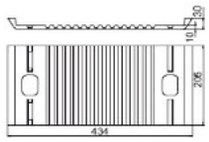
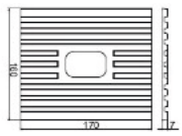
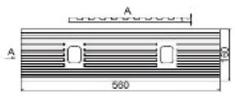
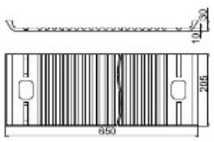
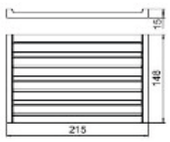
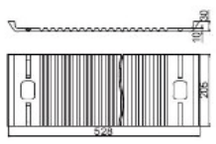
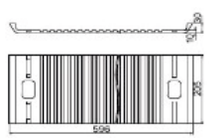
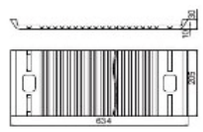
Россия, 656023, г. Барнаул, пр. Космонавтов,10

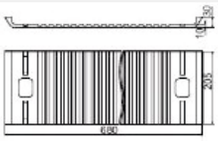
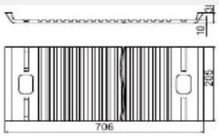
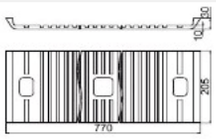
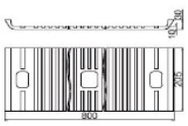
(3852) 33-53-91

rti-priem@mail.ru

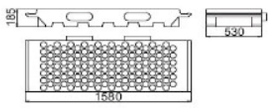
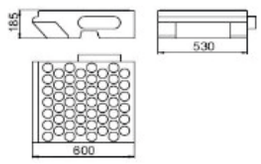
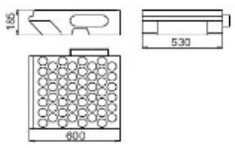
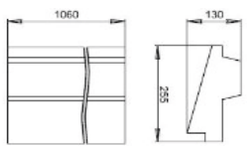
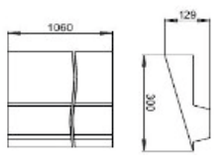
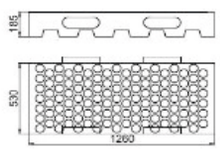
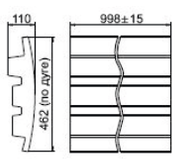
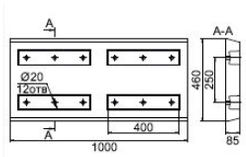
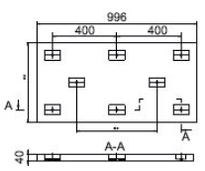
www.rti-barnaul.ru

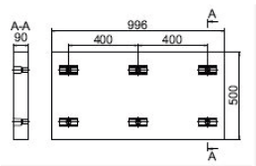
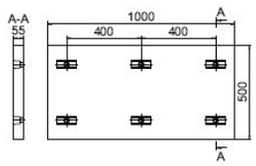
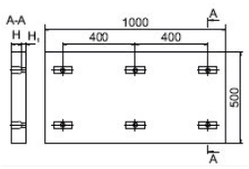
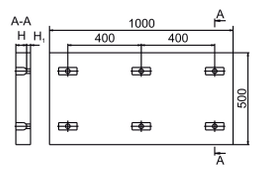
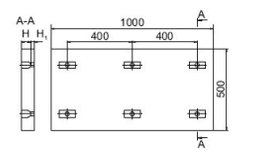
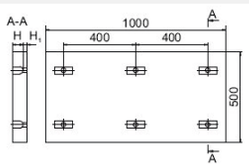
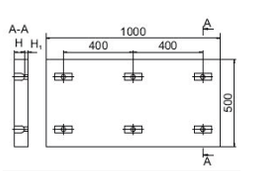
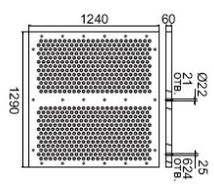
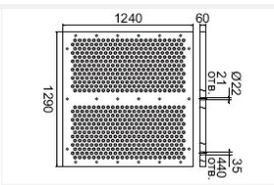
Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Вес, кг.
	ОП-366	Прокладка под подкладку ДН6-65	390 x 190 x 8	760
	ЦП-143	Прокладка под подошву рельсов типов Р65 и Р75	165 x 148 x 15	250
	ЦП-153	Прокладка повышенной упругости под подкладки КБ	384 x 145 x 25	610
	ЦП-204	Прокладка под подкладку ДН6-65	200 x 148 x 22	520
	ЦП-328	Прокладка повышенной упругости под подкладки КБ	399 x 145 x 25	640
Прокладки для стрелочных переводов				
	2726.00.005	Прокладка	655 x 205 x 30	1380
	2726.00.006	Прокладка	752 x 205 x 30	1740
	2726.00.007	Прокладка	832 x 205 x 30	1920
	2726.00.008	Прокладка	914x 205x 30	1990
	2726.00.009	Прокладка	834 x 205 x 30	1860
	2726.00.011	Прокладка	655 x 205 x 30	1120
	2726.00.012	Прокладка	914x 205x 30	1950

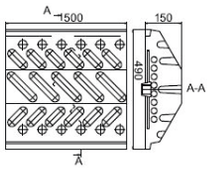
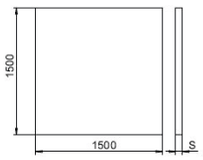
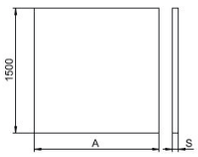
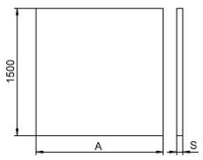
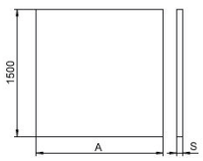
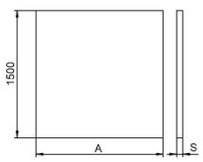
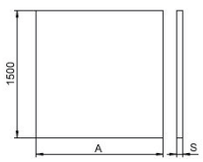
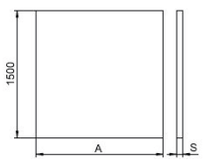
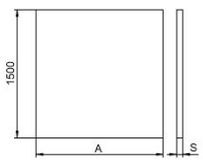
Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Вес, кг.
	2726.00.013	Прокладка	994 x 205 x 30	2090
	2726.00.014	Прокладка	434 x 205 x 30	700
	2726.00.017	Прокладка	160 x 170 x 7	230
	2726.00.022	Прокладка	560 x 160 x 7	640
	2726.00.026	Прокладка	710x 205x 30	1660
	2750.00.001	Прокладка	570 x 250 x 30	1580
	2750.00.002	Прокладка	650 x 205 x 30	1740
	2750.00.003	Прокладка	490 x 205 x 30	1380
	СП 815	Прокладка	215 x 148 x 15	330
	ЦП 509	Прокладка	528 x 205 x 30	1190
	ЦП 509-01	Прокладка	596 x 205 x 30	1340
	ЦП 509-02	Прокладка	634 x 205 x 30	1420

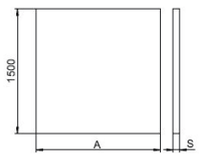
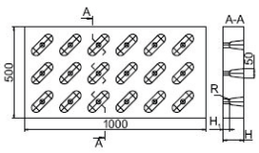
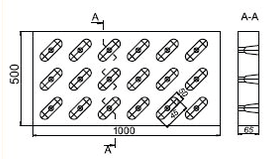
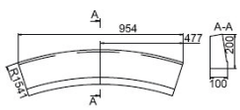
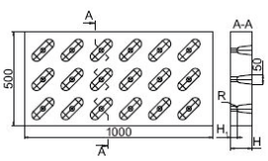
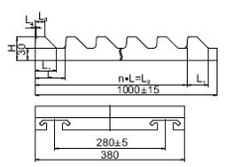
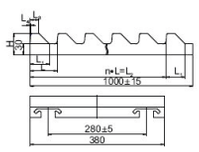
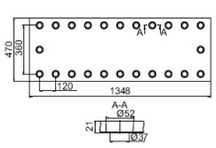
Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Вес, кг.
	ЦП 509-03	Прокладка	654 x 205 x 30	1460
	ЦП 509-04	Прокладка	680 x 205 x 30	1520
	ЦП 509-05	Прокладка	706 x 205 x 30	1570
	ЦП 509-06	Прокладка	730 x 205 x 30	1630
	ЦП 510	Прокладка	770 x 205 x 30	1650
	ЦП 510-01	Прокладка	800 x 205 x 30	1700
	ЦП 510-02	Прокладка	852 x 205 x 30	1820
	ЦП 510-03	Прокладка	888 x 205 x 30	1890

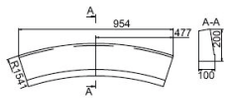
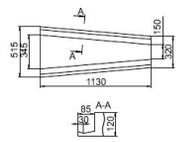
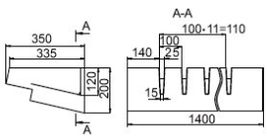
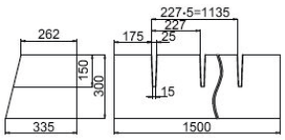
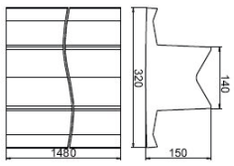
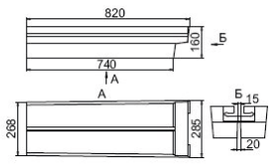
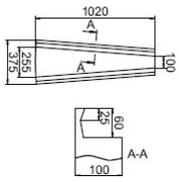
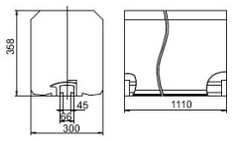
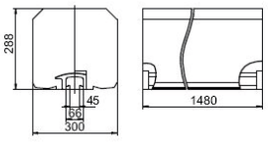
Нименование детали	Описание
Настил резинокордный для железнодорожного переезда СТО 39-ПДРЕ-0001-2009	Настил резинокордный для железнодорожного переезда СТО 39-ПДРЕ-0001-2009 предназначен для обустройства железнодорожных переездов с рельсами Р-65 на деревянных и железобетонных шпалах в местах пересечения автомобильных и железных дорог в одном уровне под углом не менее 60°. Представляет собой модульную конструкцию позволяющую производить монтаж переездов любой ширины шагом 530 мм (ширина модуля) на автодорогах всех категорий и соответствует требованиям правил технической эксплуатации железных дорог РФ, инструкции железнодорожных переездов МПС России, правил дорожного движения, а также СНиП 2.05.02-85.

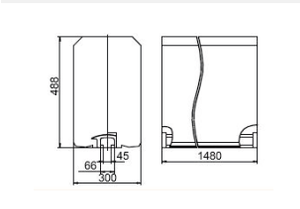
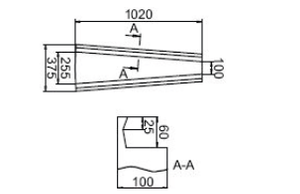
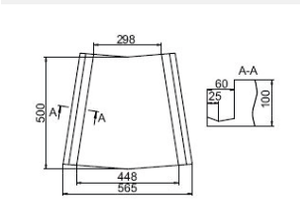
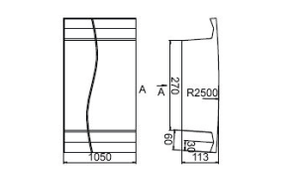
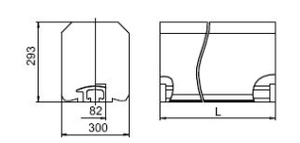
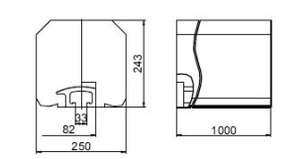
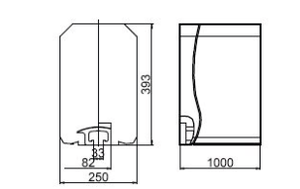
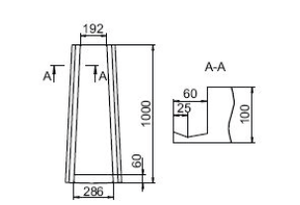
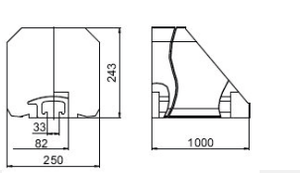
Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Вес, кг.	
Состав одного модуля двупутного переезда					
	Плита внутренняя	1580 x 530 x 185	153000	1	
	Плита внешняя	600 x 530 x 185	63000	2	
	Плита подкладочная внутренняя	1060 x 650 x 31	91700	1	
	Вкладыш внутренний	1060 x 255 x 31	24600	2	
	Вкладыш внешний	1060 x 300 x 31	23800	2	
	Плита средняя	1270 x 543 x 185	140600	1	
	ГИП 70.2	плита	462x998x110	35	Барабаны МШР диам. 3,2; 3,8;
	ГИП 75.1	плита футеровки перегрузочных узлов	460x1000x85	36	Скипы, течки, перегрузочные усройства при крупности руды 0-300 мм
	ГИП 75.3	плита футеровки перегрузочных узлов	498x996x40	22,6	Течки бункера, разгрузочные втулки мельниц, подбутарники мельниц ММС, МГР

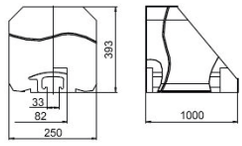
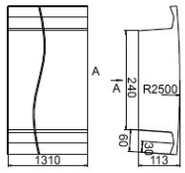
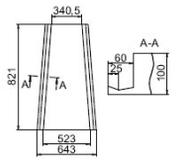
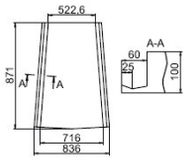
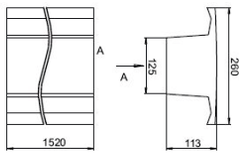
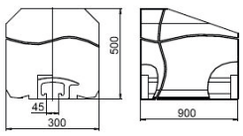
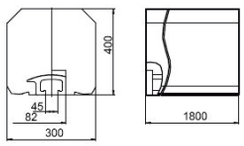
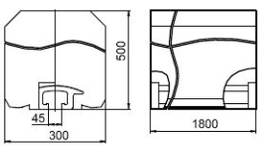
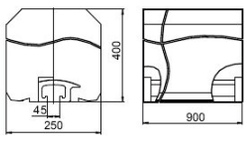
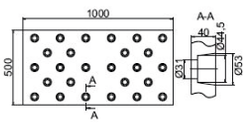
Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали		Вес, кг.	
	ГИП 83.1	плита футеровки автосамосвала	500x1000x90		54	Автосамосвалы, думкары. Крупность руды до 300 мм.
	ГИП 83.2	плита футеровки автосамосвала	500x1000x55		32,5	Перегрузочкие узлы, течки. Крупность руды от 0 до 150 мм.
	ГИП 83.4	плита футеровки автосамосвала	500x1000x50		27	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.
	ГИП 83.4-01	плита футеровки автосамосвала	500x1000x65		35	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.
	ГИП 83.4-02	плита футеровки автосамосвала	500x1000x80		43	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.
	ГИП 83.4-03	плита футеровки автосамосвала	500x1000x95		51	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.
	ГИП 83.4-04	плита футеровки автосамосвала	500x1000x110		59	Днища скипового загрузочного устройства, мельниц ММС, думкары, автосамосвалы, перегрузочные узлы.
	ГИП 86.01025	плита футеровки рудоспусков(ячейковая)	1240x1290x60		89	Днища скипов и вагонеток, перегрузочные узлы. При снятии обслойной пленки футеровка используется как сито.
	ГИП 86.02035	плита футеровки рудоспусков(ячейковая)	1240x1290x60		76	Днища скипов и вагонеток, перегрузочные узлы. При снятии обслойной пленки футеровка используется как сито.

Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Вес, кг.	Примечание
	ГИП 88.3	резино-металлическая	500x490x150	34	
	ГИП 88.10	футеровка рудоспусков	1500x1500x10	30	Пульповые желоба, приемные желоба гидроциклонов течки, разгрузочные патрубки мельниц
	ГИП 88.20	футеровка рудоспусков	1500x1500x20	52	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течки, разгрузочные патрубки мельниц
	ГИП 88.20-01 (76.20)	футеровка рудоспусков	1000x1500x20	36,5	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течки, разгрузочные патрубки мельниц
	ГИП 88.20-02	футеровка рудоспусков	750x1500x20	26	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течки, разгрузочные патрубки мельниц
	ГИП 88.20-03	футеровка рудоспусков	500x1500x20	17,4	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течки, разгрузочные патрубки мельниц
	ГИП 88.30	футеровка рудоспусков	1500x1500x30	74	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течки, разгрузочные патрубки мельниц
	ГИП 88.30-01	футеровка рудоспусков	1000x1500x30	52	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течки, разгрузочные патрубки мельниц
	ГИП 88.30-02	футеровка рудоспусков	750x1500x30	37	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течки, разгрузочные патрубки мельниц

Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Вес, кг.	Примечание
	ГИП 88.30-03	футеровка рудоспусков	500x1500x30	25	Пульповые желоба приемные желоба гидроциклонов течки, разгрузочные патрубки мельниц
	ГИП 89.1 (ГИП 84.1)	плита футеровки рудоспусков	500x1000x50	24,5	Крупность частиц не более 100 мм
	ГИП 89.1-01	плита футеровки рудоспусков	500x1000x65	31	
	ГИП 89.1-03	плита футеровки рудоспусков	500x1000x95	47	Крупность частиц не более 350 мм
	ГИП 89.1-04	плита футеровки рудоспусков	500x1000x110	55	Крупность частиц не более 600 мм
	39.1882 (100)	плита	380x1000x100	29,6	Течки, вагоноопрокидыватели кузова автосамосвалов
	39.1882 -01	плита	380x1000x60	20,9	течки, вагоноопрокидыватели кузова автосамосвалов
	КРУ 350-2-03	элемент футеровки	470x1348x21	22,7	
	МШЦ 35.00.003	нет чертежей	670/194x 1270x80		Футеровка мельницы ММС 90Х30
	МШЦ 35.00.005	лифтер	210x1500x158	47	Футеровка мельницы ММС 90Х30

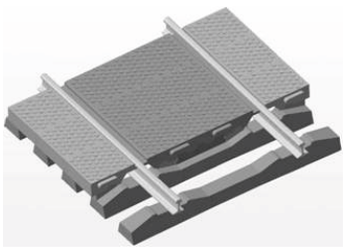
Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Вес, кг.	Примечание
	151МЛ.001	сегмент торцевой	100x200x954	17,3	футеровка мельницы ММС 105x54
	151МЛ.002	плита торцевая	515/320x 1130x120	43,3	футеровка мельницы ММС 105x54
	151МЛ.004	сегмент наружный	350x200x140 0	79	футеровка мельницы ММС 105x54
	151МЛ.005	сегмент внутренний	335x300x1500	147	футеровка мельницы ММС 105x54
	151МЛ.006	плита барабана	320x150x1480	50	футеровка мельницы ММС 105x54
	151 МЛ.007	плита	285x160x820	36,6	
	151 МЛ. 040	лифтер средний	300x388x1480	225,2	футеровка мельницы ММС 105x54
	151 МЛ.050	лифтер торцевый	300x358x1110	159,8	футеровка мельницы ММС 105x54
	151 МЛ.060	лифтер низкий	300x1480x288	183,2	футеровка мельницы ММС 105x54

Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Вес, кг.	Примечание
	151 МЛ.070	лифтер высокий	300x1480x48 8	282,3	футеровка мельницы ММС 105x54
	131 МЛА.001	футеровка торцевая	255/215x1020 xЮО	22,5	Футеровка мельницы ММС 70x323
	131 МЛБ.001	футеровка торцевая	565/418x500 xЮО	22,8	Футеровка мельницы ММС 90x30
	131 МЛЕ.005	плита	404x1050x113	41,7	Футеровка мельницы ММС 90x30
	131 МЛ А. 050	лифтер	250x1320x293	131	Футеровка мельницы ММС 90x30
	131 МЛЕ.060-01	лифтер	250x1000x243	83,6	Футеровка мельницы ММС 90x30
	131 МЛЕ.070-01	лифтер	250x1000x393	126,6	Футеровка мельницы ММС
	131 МЛ.А. 002	плита	406x249x100	24,5	
	131. МЛ.Е.060-10	лифтер	250x243x1000	83,6	

Эскиз	Обозначение детали	Наименование детали	Габариты детали	Вес, кг.	Примечание
	131. МЛ1.Е.070-10	лифтер	250x393x1000	126,6	
	139 МЛ.Е.001	плита	375x1310x113	41,7	Футеровка мельницы ММС
	139 МЛ.00.004- 01	футеровка торцевая	643/460x821 хЮО	43	Футеровка мельницы ММС 90x30
	139 МЛ.00.004 -02	футеровка торцевая	836/642x871 хЮО	69,1	Футеровка мельницы ММС
	140 МЛ.Е.005	плита	260x1520x113	34	футеровка мельницы Роксайл
	Б1.151.МЛ.050	лифтер	300x900x500	164,5	
	Б1.151.МЛ.040	лифтер	300x1800x400	288	
	Б1.151.МЛ.070 -01	лифтер	300x500x1800	349,5	
	Б1.161.МЛ.080	лифтер	250x400x900	122,8	
	СНТК- ПФ.200.40-01	плита	500x1000x40	27	

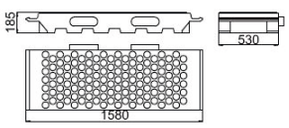
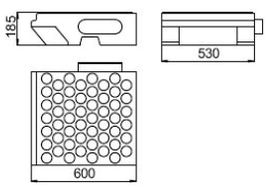
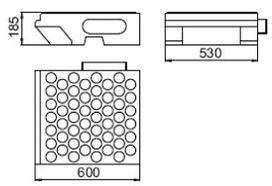
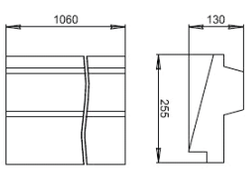
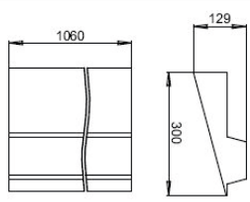
Образец	Наименование	Размеры	Вес, кг.	Кол-во

Настил резинокордный для железнодорожного переезда СТО 39-ПДРЕ-0001-2009

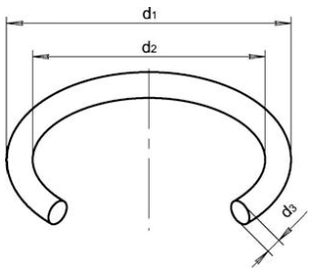


Настил резинокордный для железнодорожного переезда СТО 39-ПДРЕ-0001-2009 предназначен для обустройства железнодорожных переездов с рельсами Р-65 на деревянных и железобетонных шпалах в местах пересечения автомобильных и железных дорог в одном уровне под углом не менее 60°.
Представляет собой модульную конструкцию позволяющую производить монтаж переездов любой ширины шагом 530 мм (ширина модуля) на автодорогах всех категорий и соответствует требованиям правил технической эксплуатации железных дорог РФ, инструкции железнодорожных переездов МПС России, правил дорожного движения, а также СНиП 2.05.02-85.

Состав одного модуля для однопутного переезда

	Плита внутренняя	1580 x 530 x 185	153000	1
	Плита внешняя	600 x 530 x 185	63000	2
	Плита подкладочная внутренняя	1060 x 650 x 31	91700	1
	Вкладыш внутренний	1060 x 255 x 31	24600	2
	Вкладыш внешний	1060 x 300 x 31	23800	2

Кольца резиновые уплотнительные



Кольца уплотнительные круглого сечения ГОСТ 9833/18829-73

Предназначены для работы в гидравлических, топливных и пневматических устройствах при давлении до 50МПа - в неподвижных соединениях и до 32 Мпа - в подвижных соединениях в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках,пресной и морской воде; до 40 МПа - в неподвижных соединениях и до 10 МПа - в подвижных соединениях в сжатом воздухе.

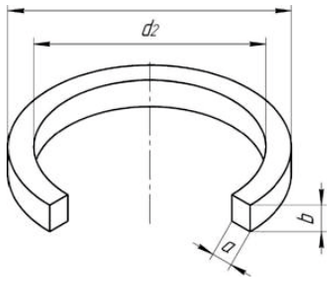
Группа резины	2	3
		3
Маркировка резиновой смеси	7-В-14	7-В-17-1
Нижний предел t, °C	-50	-60
Верхний предел t, °C	130	130

Наименование	Наименование
007-011-25-2-3	034-038-25-2-2
015-020-30-2-2	035-043-46-2-2
016-020-25-2-3	038-046-46-2-2
018-023-30-2-2	039-045-36-2-3
019-023-19-2-2	040-048-46-2-3
020-025-30-2-2	042-048-36-2-2
020-026-36-2-2	042-050-46-2-2
023-028-30-2-2	045-050-30-2-2
027-032-30-2-3	050-055-32-2-3
030-036-36-2-2	050-056-36-2-2
032-038-36-2-3	050-060-58-2-2
054-060-36-2-2	125-135-58-2-3
055-060-30-2-2	150-160-58-2-2
056-062-36-2-2	160-170-46-2-2
060-070-58-2-2	170-175-36-2-2
066-071-30-2-2	175-180-36-2-3
066-072-36-2-2	185-190-36-2-3
069-075-36-2-2	205-215-46-2-3
080-090-58-2-3	215-225-58-2-2
088-095-46-2-3	230-240-58-2-3
092-105-75-2-3	235-245-46-2-2
096-102-36-2-2	240-250-58-2-3
104-110-36-2-2	250-260-58-2-2
108-114-36-2-2	255-265-58-2-3
110-120-58-2-3	270-280-58-2-3
115-125-58-2-3	345-355-58-2-3
118-125-46-2-2	380-390-58-2-3
122-130-46-2-3	450-460-58-2-3
125-130-33-2-2	

Наименование детали	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Сечение, мм
22.67А - 5 - 2	5,7	9,5	1,9
523-67А	6	13	8
IIC 7,6 -2,4 -1136	7,6	12,4	2,4
Т4.37.166	8,6	13,4	2,4
22.67А - 8 - 2	8,7	12,5	1,9
301-161А	9,5	13,5	2
04.41.162	9,5	16,5	3,5
22.67А - 9 - 2	9,7	13,5	1,9
22.67А - 177 - 2	10,6	15,6	2,5
22.67А - 10 - 2	10,7	14,5	1,9
04.38.242	11	17	3
IC-11,5-2,4-1136	11,5	16,3	2,4
22.67А - 11 - 2	11,6	15,4	1,9
700.40.6695	12	25	7
529-25	12	35	7
219.27.74	12,5	16,1	1,8
22.67А - 12 - 2	12,6	16,4	1,9
22.67А - 178 - 2	12,6	17,6	2,5
IC-13,5 -2,4 -1136	13,5	18,3	2,4
219.29.14	13,5	20,5	3,5
22.67А - 13 - 2	13,6	17,4	1,9
523-31-1А	14	22	7
НОI.32.00.105 (К-2)	14	27	7
219.14.1592	14,5	20,5	3
22.67А - 14 - 2	14,6	18,4	1,9
60.40.042	15	21	3
IIC 15,5 -2,4 -1136	15,5	20,3	2,4
Г48.70.136	15,5	20,3	2,4
С 4102-109039	15,5	22,7	3,6
22.67А - 15 - 2	15,6	19,4	1,9
22.67А - 286 - 2	15,6	20,6	2,5
22.67А - 16 - 2	16,6	20,4	1,9
22.67А - 179 - 2	16,6	21,6	2,5
700.40.6736	17	34	9
Г48.70.111	17,5	22,3	2,4
Н01.38.001.105 (К-3)	18	35	9
22.67А - 165 - 2	18,5	23,5	2,5
22.67А - 230 - 2	19,5	23,3	1,9
22.67А - 18 - 2	19,5	24,5	2,5
IIC 19,5 -3,0 -1136	19,5	25,5	3
Т4.37.182	19,5	25,5	3
219.27.126	20	25	2,5
С4102-109043	20	29,4	4,7
С4102-109360	20	30,4	5,2
700.40.6682	20	36	8,5
22.67А - 166 - 2	20,5	25,5	2,5
IIC 21,2 -3,6 -1287	21,2	28,4	3,6
22.67А - 232 - 2	21,5	25,3	1,9
219.27.127	22	28	3
22.67А - 233 - 2	22,5	26,3	1,9
22.67А - 167 - 2	22,5	27,5	2,5
Г48.70.107	23,7	28,5	2,4

Наименование детали	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Сечение, мм
22.67А - 235 - 2	24,5	28,3	1,9
22.67А 169-2	26,5	31,5	2,5
22.67А 22-2	27,5	32,5	2,5
434.52.083	29	35	3
219.14.1594	29	39	2,5
04.39.165	29,2	35,8	3,3
22.67А 240-2	29,5	33,3	1,9
22.67А 23-2	29,5	34,5	2,5
236.100.3114В	29,5	36,5	3,5
22.67А 24-2	29,5	36,7	3,6
С4102-109071	30	37,6	3,8
С4102-109045	30	41	5,5
700.40.3141	30	45	10
22.67А 341-2	31	37	3
22.67А 242-2	32	35,8	1,9
219.27.128	32	40	4
219.29.29	33	38	2,5
IIC 34,2 -4,1 -1136	34,2	42,4	4,1
22.67А 153-2	35	40	2,5
20.06.110-1	36,2	42,8	3,3
IIC 37,2 -4,1 -1136	37,2	45,4	4,1
22.67А 248-2	38	41,8	1,9
219.21.184	38	46	4
IIC 38,8 -3,3-1136	38,8	45,4	3,3
22.67А 180-2	40	45	2,5
219.29.13	42	51	4,5
22.67А 181-2	43	48	2,5
IIC 43,8 -3,3 -1136	43,8	50,4	3,3
219.14.1597	43,8	62	4,1
22.67А 157-2	44	49	2,5
22.67А 182-2	45	50	2,5
36.170.1155	45	51	3
IIC 45,8 -3,3 -1136	45,8	52,4	3,3
22.67А 252-2	46	49,8	1,9
22.67А 349-2	46	52	3
Г48.70.110	46,8	53,4	3,3
IIC 48,5 -3,3 -1136	48,5	55,1	3,3
22.67А 254-2	49	52,8	1,9
219.32.564	53,5	60,1	3,3
IIC 53,5 -3,3 -1136	53,5	60,1	3,3
80ФК.217.024	54	76	12
22.67 к 162-2	57	62	2,5
04.38.229	58,5	65,1	3,3
IIC 58,5 -3,3 -1136	58,5	65,1	3,3
IIC 58,5 -5,8 -1136	58,5	70,1	5,8
С4102-109439	60	72	6
60.41.072	63	69	3
IIC 63,5 -3,3-1136	63,5	75,1	3,3
04.38.230	66	72,6	3,3
22.67А 83-2	66,5	73,7	3,6
219.14.1590	70	75	2,5

Кольца резиновые уплотнительные



Кольца резиновые уплотнительные прямоугольного сечения

Предназначены для работы в гидравлических, топливных и пневматических устройствах при давлении до 50МПа - в неподвижных соединениях и до 32 Мпа - в подвижных соединениях в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках,пресной и морской воде; до 40 МПа - в неподвижных соединениях и до 10 МПа - в подвижных соединениях в сжатом воздухе.

Наименование детали	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Сечение, мм
345-42-1	7,5	15	2
329.67	9	29	4
3334.171	15	25	5
216-14-416	15,5	20,3	2,4
506-100 (2267А-17-2)	17	21,4	2,2
584.18.80	25	33	5
М04.56.240-1	25	45	1
303-38	28	38,4	2
ЗД20-18-25-1	28	40	4
С4102-109045	30	41	5,5
Г48.70.104-1	34,6	56,2	3,8
584.28.80	42	47,4	4
ЗД20-8413	51	63	3
04.43А.243	55	76	6
219.04.1140	61	75	4
2101.01.2270	61,5	75,5	4,9
700.40.5498	68	82	6
219.50.259	86	94	4
МТ4-31.176	96	139	3
219.50.1635	119	94	4
03-1045	125	130	3,3
236.100.2040	130	139	14
503-12	145	151,6	3,3
С4102-109361	149,5	167	7,5
219.27.160	152	170	3
219.27.162	152	170	5
219.27.163	152	170	6
219.27.164	152	170	7
513.17.25	165	172	2,5
216-14-420	195	201,6	3,3

Марка	Твердость, ед. ШорА	Толщина, мм	Длина, мм	Ширина, мм
ФОРМОВАЯ				
тмкщ-м	35-50	окт.50	1500	1500
тмкщ-с	50-65	окт.50	1500	1500
тмкщ-т	65-85	окт.50	1500	1500
НЕФОРМОВАЯ				
ТМКЩ-С	50-65	01.июн	3000-6000	1000

Пластина резиновая (тип I) маслобензостойкая (МБС)

Рабочая среда: Воздух помещений, емкостей, сосудов; инертные газы при давлении от 0.05 до 0.4 МПа или масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0.05 до 10.0 МПа; азот. Температура от -30°Сдо +80°С.

ФОРМОВАЯ				
МБС-С	55-70	окт.50	1500	1500
НЕФОРМОВАЯ				
Марка	Твердость, ед. ШорА	Толщина, мм	Длина, мм	Ширина, мм
МБС-С	55-70	01.июн	3000-6000	1000

Пластина резиновая (тип I) атмосферомаслостойкая (ограничено- озоностойкая) (АМС)

Рабочая среда: Атмосферный воздух, воздух помещений, емкостей, сосудов, азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла и топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 МПа. Температура от -30°С до 80°С.

Завод ПОЛЕТ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

АО «Завод Полет»

Завод «ПОЛЕТ» был образован в 1968 г., как филиал Московского предприятия «Плутон». Цель создания предприятия – **производство комплектующих изделий для специального приборостроения, производство генераторов СВЧ для микроволновых печей, производство микроволновых печей, производство ТНП.**

В настоящее время АО завод «ПОЛЕТ» производит комплектующие изделия для специального приборостроения, автопрома и Российских железных дорог. Для автопрома производятся оригинальные запатентованные изделия – крышки клапанов ДВС из полимерных материалов, точные металлические комплектующие для Двигателей внутреннего сгорания.

На предприятии были созданы следующие производства:

- механообрабатывающее (токарная, фрезерная обработка) – 240 единиц оборудования, - штампово-прессовое (с усилием прессов до 250 тонн,) 20 единиц оборудования, - инструментальное (производство штампов и прессформ, точной оснастки), 15 единиц оборудования

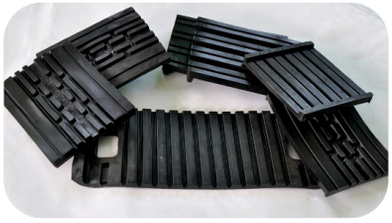
- гальваническое, сварочное, машиностроительное, литье пластических масс и алюминиевых сплавов, окрасочное (окраска полимерными красками в электростатическом поле), сборочное (приборы, МВ печи).

Нижегородская область, г. Чкаловск, улица Пушкина, д. 36, корп. 1.

(83160) 422-93

polyot-priem@mts-nn.ru polyot@sinn.ru

http://www.polyotnn.ru/

Эскиз, фото	Описание продукции	Назначение
	Прокладки-амортизаторы полимерные для рельсовых скреплений железнодорожного пути	
	Технологическая оснастка для шпальных заводов	
	Закладные детали для железобетонных шпал	
	Сепаратор полимерный буксового подшипника	
	Унитаз для плацкартных и купейных вагонов	Предназначен для использования в качестве сантехнического оборудования пассажирских вагонов поездов железнодорожного транспорта.
	Комплектующие высокоточные детали для СВЧ-техники	
	Электроконвектор плинтусного типа	Предназначен для использования в качестве основного или дополнительного источника тепла

Эскиз, фото	Описание продукции	Назначение
		Предназначен для отопления помещений при ведении отделочных работ в строительстве, для обогрева складских помещений, ангаров, гаражей, теплиц, животноводческих помещений, может служить теплогенератором в тепловых завесах и других потребителях нагретого воздуха, а также в качестве вентилятора.
	Светильники светодиодные настенные моделей ССБО-01-3-5-001-УХЛ3, ССБО-01-5-8-002-УХЛ3, ССБО-01-7-10-003-УХЛ3	Предназначены для общего освещения помещений общественных зданий, подъездов, лестничных маршей, коридоров, подвалов, складских помещений, а также производственных и бытовых помещений.
	Крышка клапанная (в сборе с маслоотражателем) для двигателя 406, 409.	
	Пасочница	
	Сушилка для грибов, овощей, фруктов	
	Дистиллятор бытовой универсальный	Предназначен для получения дистиллированной воды и перегонки (дистилляции) спиртосодержащих жидкостей в бытовых условиях

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ПОЛИМЕР

ЗАО «ПОЛИМЕР»

ЗАО «ПОЛИМЕР» - это один из лидеров среди предприятий России по **производству полимерных изделий различного назначения.** Основное производство расположено в городе Электростали Московской области. Кроме него изготовлением продукции занимается обособленное подразделение в Новосибирской области.

В коллективе предприятия трудится более восьмидесяти опытных сотрудников, включая высококвалифицированных инженеров и ученых - кандидатов, докторов химических и технических наук.

В процессе проводимой модернизации производства ЗАО «ПОЛИМЕР» закупило за рубежом высокотехнологичные энергосберегающие термопластавтоматы и пресс-формы нового поколения, что позволило повысить качество выпускаемой продукции и увеличить объемы производства.
На предприятии внедрена система менеджмента качества применительно к производству изделий из полимерных материалов, соответствующая требованиям ГОСТРИСО 9001-2015.

ЗАО «ПОЛИМЕР» регулярно участвует во внутрироссийских и международных выставках, тендерах, конкурсах на инновационные проекты.

Компания «ПОЛИМЕР» является поставщиком полимерных изделий, используемых в строительстве железных дорог. В число постоянных заказчиков фирмы входит ОАО «РЖД» и её дочерние предприятия. Открыты технологические линии по производству пластиковых деталей, которые необходимы для изготовления железобетонных шпал и прокладки рельсов.

В настоящее время проводятся мероприятия по освоению новых перспективных, высокотехнологичных направлений **в производстве изделий из пластмасс и предоставляются услуги по изготовлению изделий на пресс-формах заказчика методом литья под давлением.**

8-496-574-37-16, 574-27-20

572-60-65 , 571-34-97

info@zaopolimer.com

www.zaopolimer.com

Описание продукции	Назначение

Комплектующие для производства ж.б. жпал

Вкладыш пластмассовый для ж/б шпал с седловидными закладными шайбами (Ш1)	используется для формования верхней части каналов для закладных болтов при производстве железо-бетонных шпал типа Ш1 с седло-видными закладными шайбами Материал: полипропилен марки 01030;
Вкладыш-пустообразователь электроизолирующий для ж/б шпал (Ш3)	Вкладыш-пустообразователь электроизолирующий для ж/б шпал (Ш3) используется для электроизоляции рельсового скрепления типа ЖБР-65 от железобетонных шпал типа Ш3 по ОСТ 32.152-2000 или брусьев по ОСТ 32.134-99, и для закрепления в них закладных седловидных шайб и болтов. Материал: полимерная композиция на основе первичного полипропилена или блоксополимера пропилена с этиленом по ГОСТ 26996
Вставка направляющая	Вставка направляющая используется в подкладочном варианте скрепления ЖБР-65П как с болтовым, так и с шурупно-дюбельным прикрепителем. Материал: Армамид ПА СВ 30-1ЭТМ-901, ТУ 2243-015-11378612-97 или Гроднамид ПА6-ЛТ-СВ30-В-1 ТУ РБ 500048054.017-2002
Дюбель крепежного узла рельсового скрепления	Дюбель крепежного узла рельсового скрепления для производства ж/б шпал к системе крепления рельсов W30 (VOSSLOH). Область применения : для железобетонных шпал и брусьев стрелочных переводов с прикреплением рельса шурупно-дюбельным рельсовым скреплением
Дюбель пластмассовый модернизированный	Дюбель пластмассовый модернизированный для ж/б шпал Ш3-Д с шурупно-дюбельным рельсовым скреплением ЖБР-65Ш
Проставка пластмассовая для ж/б шпал (Ш3+Ш1)	Проставка пластмассовая для ж/б шпал (Ш3+Ш1) для железобетонных шпал и брусьев стрелочных переводов
Прокладка упругая	Прокладка упругая используется в подкладочном варианте скрепления ЖБР-65П как с болтовым, так и с шурупно-дюбельным прикрепителе
Держатель полимерный	Держатель полимерный однократного применени я для вакуумных систем, предназначен для крепления двусторонней иглы и обеспечения фиксации вакуумной пробирки при взятии венозной крови у пациента.

Изделия для медицины

Комплектующие для вакуумной пробирки	Колпачок – изготовлен из полиэтилена, длина – 19 мм, Ø наружний -16мм, разной цветовой гаммы; Пробирка – изготовлена из ПЭТ, длиной 75 и 100 мм
Комплектующие пробирки для взятия капиллярной крови	Крышки с/без отверстия, пробирка – изготовлены из полипропилена.

Описание продукции	Назначение
Контейнер полимерный 100 мл	Контейнер с герметично завинчивающейся крышкой, со шкалой в мл и oz, с шагом градуировки 20 мл и 1 oz., полный объем контейнера – 125 мл, рекомендуемый рабочий объем – 100 мл., с матовой областью для маркировки, без ложки. Контейнер изготовлен из ультрачистого ПП. Наиболее часто используется для сбора общеклинического анализа мочи (но не только для этого типа проб).
Контейнер полимерный 30 мл	Контейнер с герметично завинчивающейся крышкой, без шкалы, рабочим объемом 30 мл*, с матовой областью для маркировки, с ложкой. Изготовлен из ультрачистого ПП. Характерная черта контейнеров – коническое дно, что делает их незаменимыми при копрологических исследованиях и позволяет использовать специально для взятия проб для дальнейшего применения метода исследования мочи по Нечипоренко (исследования осадка мочи). Контейнеры имеют «юбку» устойчивости, позволяющую, несмотря на коническое дно, работать с ними без использования штатива. *рабочий объем является ориентировочным, т.к. на корпусе не предусмотрена градуированная шкала.
Контейнер полимерный 90 мл	Гистологический контейнер с герметично завинчивающейся крышкой, со шкалой в мл, с шагом градуировки 20 мл, рабочим объемом 90 мл, с матовой областью для маркировки, без ложки. Гистологический контейнер с герметично завинчивающейся крышкой, со шкалой в мл, с шагом градуировки 20 мл, рабочим объемом 90 мл, с матовой областью для маркировки, без ложки.
Микропробирка полимерная 1,5мл	С герметично защелкивающейся крышкой, коническая, со шкалой 0,1-0,2-0,5-1,0-1,5 мл, рабочим объемом 1,5 мл, с матовой областью для маркировки, нестерильная. Изготовлена из ультрачистого полипропилена. Предназначена для отбора, транспортирования и хранения микропроб.
Микропробирка полимерная 2мл	С герметично защелкивающейся крышкой, коническая, со шкалой 0,1-0,2-0,5-1,0-1,5 мл, рабочим объемом 1,5 мл, с матовой областью для маркировки, нестерильная. Изготовлена из ультрачистого полипропилена. Предназначена для отбора, транспортирования и хранения с матовой областью для маркировки, нестерильная. Изготовлена из ультрачистого полипропилена. Предназначена для отбора, транспортирования и хранения микропроб.

ООО "ШВИХАГ Рус"

ШВИХАГ РУС является официальным представителем компании SCHWIHAG на российском рынке с 2011 года.

Продукция SCHWIHAG отличается надежностью, долговечностью и высоким качеством, что позволяет нам оптимально соответствовать постоянно растущим требованиям современной инфраструктуры.

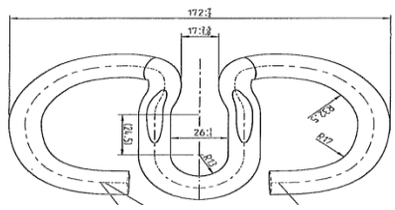
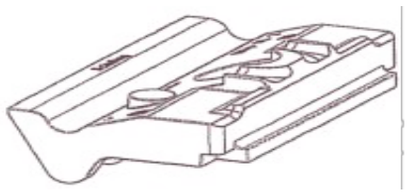
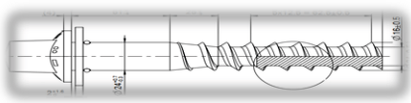
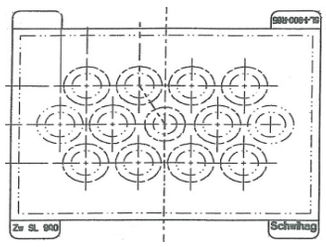
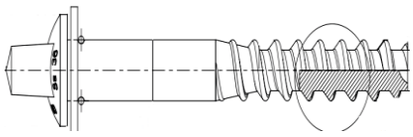
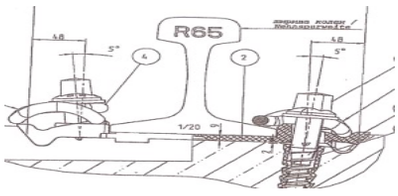
На Российском рынке представлены следующие **изделия и компоненты рельсовых скреплений компании SCHWIHAG для железобетонных шпал и брусьев стрелочных переводов:**

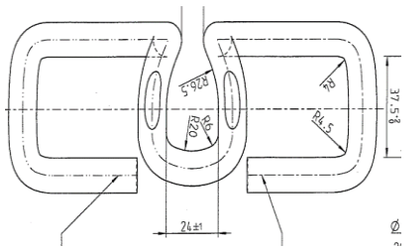
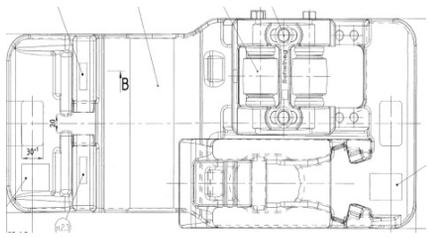
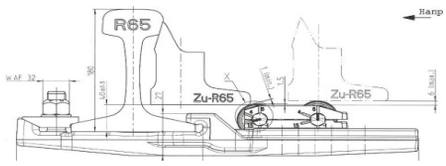
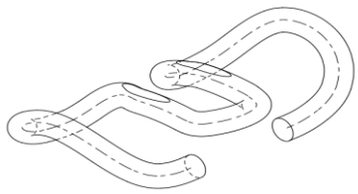
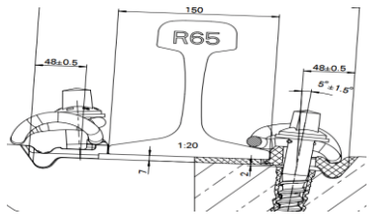
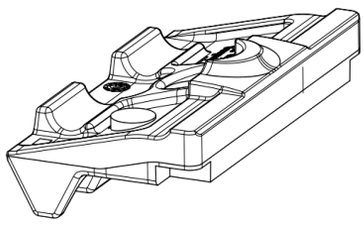
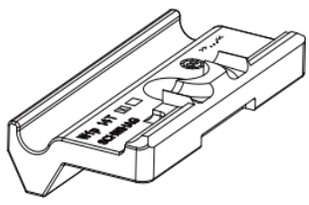
107078, г. Москва,
ул. Садовая-Спасская, д.21/1, этаж 1, пом. 1, комн. 38;

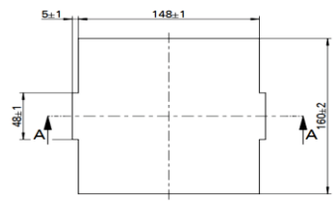
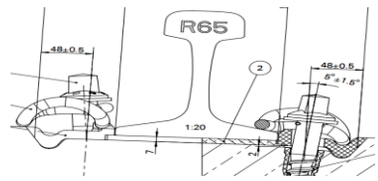
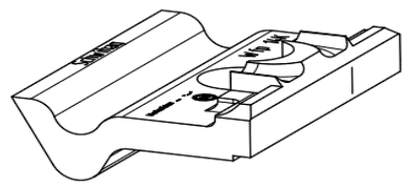
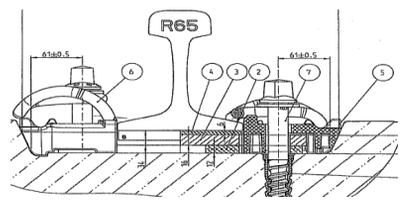
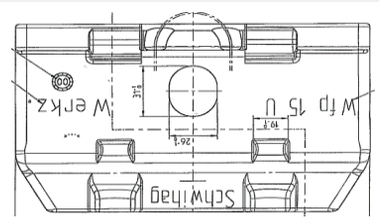
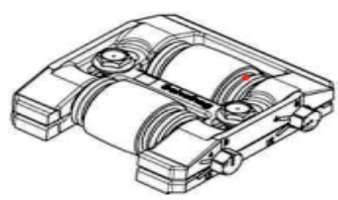
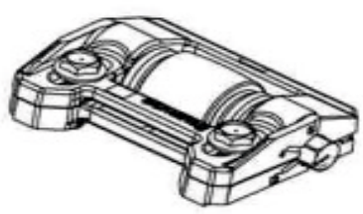
+7(495)640-39-10; +7(903)100-23-80;

schwihag1520@gmail.com; martsivi@gmail.com;

schwihag.com

Описание продукции	Обозначение, размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение	Эскиз
Упругая клемма	Skl SL 1	ТУ 01.1.1968-2012 чертёж Р 11148.RU	Входит в комплектацию рельсовго скрепления ШВИХАГ SBS W Sl-1-900-R65	
Боковой упор	Wfp SL 2	ТУ 01.2.1968-2012 чертёж Р 11149	Входит в комплектацию рельсовго скрепления ШВИХАГ SBS W Sl-1-900-R65	
Шуруп путевой	Ss 25/Uls7	ТУ 01.3.1968-2012 чертёж Р 11150.RU	Входит в комплектацию рельсовго скрепления ШВИХАГ SBS W Sl-1-900-R65. Возможно исполнение с шестигранной головкой.	
Пластиковый дюбель	Sdü S3	ЦП 369 ТУ-7 чертёж Р 11151	Входит в комплектацию рельсовго скрепления ШВИХАГ SBS W Sl-1-900-R65	
Прокладка	Zw SL-900	ГОСТ 34078-2017 чертёж Р 11152	Входит в комплект ацию рельсовго скрепления ШВИХАГ SBS W Sl-1-900-R65	
Шуруп путевой	Ss 36/Uls7	ТУ 01.3.1968-2012 чертёж Р 11334.RU	Применяется при регулировках по высоте более 16 мм рельсовго скрепления ШВИХАГ SBS W Sl-1-900-R65. Возможно исполнение с шестигранной головкой.	
Рельсовое скрепление ШВИХАГ с упругой клеммой Skl SL-1	SBS W Sl-1-900-R65	ГОСТ 59428-2021 чертёж Р 11280	Применяется в балластной и безбалластной конструкции пути для условий смешанного, грузового, скоростного и высокоскоростного движений.	

Описание продукции	Обозначение, размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение	Эскиз
Упругая клемма	Skl 12-32S	ТУ 01.1.1968-2012 чертёж Р 11284	Применяется в рельсовых скреплениях стрелочных переводов и в скреплениях типа КБ 65.	
Подкладочное роликовые устройство перевода остряка	R 65 R600	ТУ 30.20.40-008-63614306-2020 чертёж Р 0020428СБ	Применяется в стрелочных переводах для облегчения перевода остряка. Возможно исполнение с одним или с двумя роликовыми устройствами.	
Навесное роликовое устройство перевода остряка	SRC R65	ТУ 30.20.40-008-63614306-2020 чертёж Р 10015	Применяется в стрелочных переводах для облегчения перевода остряка. Возможно исполнение с одним или с двумя роликовыми устройствами.	
Упругая клемма	Skl 21	ТУ 05.1.1968-2017 Skl Sl-21 чертёж Р 11534.RU	Входит в комплектацию рельсового скрепления ШВИХАГ для трамвайных путей	
Рельсовое скрепление ШВИХАГ с упругой клеммой Skl 21	SBS W21-700-R65	ТУ 318544-037-1104029001889 чертёж Р 11634.RU	Рельсовое скрепление для трамвайных путей. Возможно применение с трамвайным рельсом РТ62.	
Боковой упор Wfp SL 1T	Wfp SL 1T	ТУ 6/н чертёж Р 11481.DE	Входит в комплектацию рельсового скрепления ШВИХАГ для трамвайных путей	
Боковой упор Wfp 14T	Wfp 14T	ТУ 6/н чертёж Р 11597.RU	Входит в комплектацию рельсовго скрепления ШВИХАГ для трамвайных путей	

Описание продукции	Обозначение, размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж	Назначение	Эскиз
Прокладка Zw 700-14T	Zw 700-14T	ГОСТ 34078-2017 чертёж Р 11714	Входит в комплектацию рельсового скрепления ШВИХАГ для трамвайных путей	
Рельсовое скрепление ШВИХАГ с упругой клеммой Skl 21	SBS W21-K14-R65	ТУ 318544-037-1104029001889 чертёж Р 11697	Рельсовое скрепление для трамвайных путей. Возможно применение с трамвайным рельсом РТ62.	
Боковой упор Wfp 14K	Wfp 14K	ТУ б/н чертёж Р 11056.RU	Входит в комплектацию рельсового скрепления ШВИХАГ для трамвайных путей	
Рельсовое скрепление ШВИХАГ с упругой клеммой Skl 21	SBS 300-U-R65	ТУ 318544-037-1104029001889 чертёж Р 11354	Рельсовое скрепление для трамвайных путей с повышенной скоростью движения	
Боковой упор Wfp 15 U	Wfp 15 U	ТУ 01.2.1968-2012 чертёж Р 11355	Входит в комплектацию рельсовго скрепления ШВИХАГ для трамвайных путей.	
Роликовый узел R2	Ø48 b 142 x 130 R2	ТУ 30.20.40-008-63614306-2020 чертёж Р 10242	Входит в комплект роликового устройства перевода остряка	
Роликовый узел R1	Ø48 b 100 x 130 R1	ТУ 30.20.40-008-63614306-2020 чертёж Р10243	Входит в комплект роликового устройства перевода остряка	

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
Холдинг АРС

ООО "Холдинг АРС"

Компания «Холдинг АРС» - производственная структура, которая специализируется на **производстве элементов верхнего строения пути.** Предприятие обеспечивает деятельность нескольких производственных площадок, осуществляющих выпуск и поставку деталей рельсовых скреплений АРС и ЖБР для применения в ОАО «РЖД» и на иных объектах транспортной инфраструктуры.

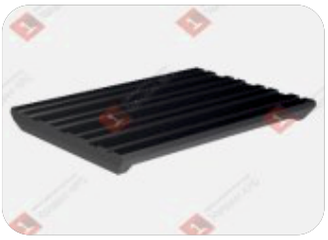
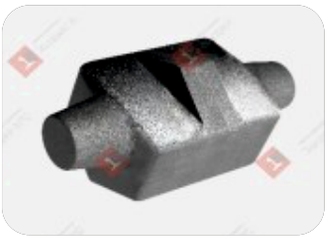
Одним из направлений деятельности компании является научно-техническая разработка и внедрение новых видов продукции. К текущему моменту специалистами компании разработаны и внедрены автоматические средства сборки скреплений на дорогах и на мощностях путевых машинных станций. Ведется постоянная работа по повышению технических показателей отдельных элементов и узлов скреплений.

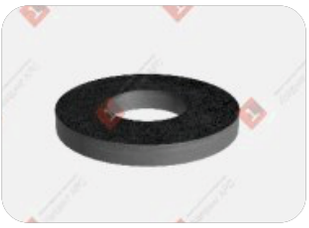
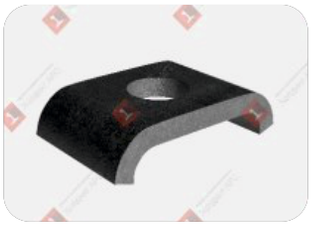
ООО «Холдинг АРС» стремится поддерживать высокие стандарты и требования к качеству выпускаемых продуктов. Вся продукция компании соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза (ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» и ТР ТС 002/2011 «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»), инфраструктуры железнодорожного транспорта, сертифицирована, имеет паспорта качества и разрешительные документы соответствующих филиалов ОАО «РЖД».

27254, г. Москва,
Огородный проезд, д. 5, стр. 6, 2-й этаж;

(499)5583826;

info@ars4.ru

Изображение	Описание продукции	Нормативно-техническая документация (ГОСТ, ОСТ, ТУ)	ГОСТ, ОСТ, ТУ, ЧЕРТЁЖ	Назначение
	Уголок изолирующий	АРС-04.07.006	ТУ 3185-006-01115863-2009	Уголок изолирующий и изоляторы анкерного рельсового скрепления АРС-4 предназначены для обеспечения фиксированного положения рельса, Р-65 и изоляции его подошвы от головки анкера. Для регулировки ширины колеи используют регулировочные изоляторы с различной толщиной вертикальной полки. Пример условного обозначения при заказе: Уголок АРС-04.07.006 -05, -06, -07, -09, -10, -11, -12
	Клемма пружинная АРС-4	АРС-04.04.001-01	ТУ 3185-001-01115863-2004	Клемма пружинная, прутковая предназначена для прикрепления рельсов Р65 и Р75 к железобетонному под-рельсовому основанию. Применяется в анкерном рельсовом скреплении АРС-4
	Прокладка подрельсовая АРС-4	АРС-04.07.003	ТУ 2539-003-01115863-2007	Прокладка подрельсовая амортизирующая для анкерного рельсового скрепления АРС-4.
 	Анкер	АРС-04.05.006-01 АРС- 04.04.005-03	ТУ 3185-005-01115863-2004	Анкер промежуточного рельсового скрепления АРС-4 предназначен для замоно-личивания в железобетонную анкерную шпалу при ее изготовлении и служит для прикрепления подошвы рельса Р-65 и Р-75. Анкер изготавли-вается в 4-х исполнениях: АРС-04.04.005-01, АРС-04.04.005-02, АРС-04.04.005-03, АРС-04.04.005-04
	Монорегулятор литой	АРС-04.04.007	ТУ 3185-007-01115863-2004.	Монорегулятор литой анкерного рельсового скрепления АРС-4, предназначен для регули-рования и фиксации усилия прижатия пружинной клеммы в анкерной шпале ШС-АРС.
	Уплотнитель АРС-4	УПА 02.04.001; УПА 02.04.001-01; УПА 02.04.001-02; УПА 02.04.001-03; УПА 02.04.001-04; УПА 02.012.003	ТУ 2539-002-01115863-2004	Уплотнитель анкерный для шпальной формы ШС-АРС, предназначен для уплотнения и амортизации анкера при формовке анкерных железо-бетонных шпал ШС-АРС

Изображение	Описание продукции	Нормативно-техническая документация (ГОСТ, ОСТ, ТУ)	ГОСТ, ОСТ, ТУ, ЧЕРТЁЖ	Назначение
	Подклеммник АРС-4 маячный	АРС-04.04.024	ТУ 3185-004-01115863-2004	Подклеммник анкерного рельсового скрепления АРС-4, предназначен для опирания пружинных клемм рельсовых скреплений типа АРС
	Подклеммник АРС-4 для мостов	АРС-04.11.034		
	Подклеммник АРС-4	АРС-04.04.004		
	Клемма пружинная ЖБР	ЦП 369.102	ЦП 369 ТУ-1	Клемма пружинная, прутковая предназначена для прикрепления рельсов Р65 и Р75 к железобетонному подрельсовому основанию. Применяется в скреплениях типа ЖБР.
	Шайба	ЦП 369.701	ГОСТ 18123-82	Применяется в скреплениях типа ЖБР.
	Скоба ЖБР	ЦП 369.103	ЦП 369 ТУ-3	Скоба ЖБР применяется для крепления пружинной клеммы в рельсовых скреплениях типа ЖБР.

ПОЛИПЛАСТ®
ИДЕЯ. КАЧЕСТВО. МАТЕРИЯ

ООО «Полипласт Новомосковск»

С 1999 года группа компаний Полипласт производит **химические добавки в бетон для различных отраслей промышленности, смазочные материалы для обработки опалубок и форм, клей и связующие материалы.**

Миссия: Развитие современного рынка строительной химии, освоение новых областей применения химической продукции для бетона в различных отраслях промышленности.

Цель: Обеспечивать долгосрочный экономический рост компании, социальную стабильность, содействовать процветанию и прогрессу, соответствовать европейскому уровню стандартов качества продукции и требованиям по экологии.

г. Новомосковск,
Комсомольское шоссе, дом 72, литера К-4, офис 1

8 (800) 200-08-28, +7 (48762) 2-09-66

polyplast-un.ru

sekretar@polyplast-nm.ru

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
Суперпластификаторнафталинформальдегидный для бетонов и строительных растворов.	ПЛАСТИФИКАТОР С-3	ГОСТ 24211, ТУ 5870-002-58042865-03 с изменением №1

Пластификатор С-3 рекомендуется применять при производстве:
• обычного бетона и предварительно напряженных конструкций из тяжелого бетона классов В7,5 –В40 и высокопрочного тяжелого бетона классов В45 и выше;
• конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях классов В7,5 и выше;
• конструкций из мелкозернистого бетона классов В10 и выше;
• при необходимости использования нестандартных заполнителей (мелкие пески и т.д.);
• при возведении монолитных конструкций с применением напрягающего цемента;
• при изготовлении как монолитных, так и сборных конструкций из жаростойкого бетона портландцементе, шлакопортландцементе и глиноземистом цементе;
• высокопрочных бетонов, изготавливаемых из высокоподвижных и литых смесей.

Добавка на основе модифицированных лигносульфонатов, относящаяся к классу пластифицирующих.	Полипласт Лигно	ГОСТ 24211, ТУ 2455-082-58042865-2015 с изменением №1

Полипласт Лигно применяется при производстве товарного бетона, монолитных и сборных железобетонных конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона в строительстве различного назначения.
Добавку Полипласт Лигно рекомендуется применять:
• при возведении монолитных изделий и конструкций из тяжелого бетона классов В7,5 и выше;
• при возведении монолитных изделий и конструкций из мелкозернистого бетона классов В10 и выше;
• при изготовлении монолитных и сборных железобетонных изделий и конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона;
• при производстве тяжелых бетонных смесей на заполнителях пониженного качества для монолитного строительства;
• для растворных смесей.

Добавка на основе смеси полиметиленмеламинсульфоната и сульфита натрия.	Полипласт МФС	ГОСТ 24211, ТУ 20.59.59 -108-58042865-2017

Полипласт МФС применяется в качестве пластифицирующей и водоредуцирующей добавки к бетонным и растворным смесям на основе различных вяжущих, предназначенных для изготовления бетонных и железобетонных изделий и конструкций, в том числе предварительно напряженных.
Добавку Полипласт МФС рекомендуется применять при производстве:
• обычного бетона и предварительно напряженных конструкций из тяжелого бетона;
конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях;
• конструкций из мелкозернистого бетона;
• изделий на гипсовых вяжущих (гипсокартонные листы, гипсовые плиты и т.д.);
• цветных и декоративных бетонов;
• гипсовых стяжек и наливных полов.
Применение добавки Полипласт МФС при производстве сухих строительных смесей на основе гипсовых и цементных вяжущих позволяет:
• увеличить подвижность смесей;
• повысить раннюю прочность;
• повысить прочность сцепления смеси с основанием;
• снизить усадочные деформации смеси;
• снизить водопоглощение при капиллярном подсосе.

Добавка, относящаяся к классу сильнопластифицирующих. Представляет собой смесь лигносульфонатов натрия, неорганических натриевых солей и пеногасителя.	Полипласт П-1	ГОСТ 24211, ТУ 5745-019-58042865-2006 с изменением №1 и 2

Предпочтительной областью применения добавки Полипласт П-1 является приготовление товарного бетона. Также добавка может быть использована при изготовлении монолитных и сборных железобетонных конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона в строительстве различного назначения.
• при возведении монолитных изделий и конструкций из тяжелого бетона классов В7,5 и выше;
• при возведении монолитных изделий и конструкций из мелкозернистого бетона классов В10 и выше;
• при производстве тяжелых бетонных смесей на заполнителях пониженного качества для монолитного строительства;
• для растворных смесей;
• при изготовлении монолитных и сборных железобетонных изделий и конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона;
• для снижения усадочной деформации смеси;
• для снижения водопоглощения при капиллярном подсосе;
• для товарных бетонов и строительных растворов.

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
Суперпластификатор, увеличивающий сохраняемость подвижности , основой которой являются поликарбоксилатные эфиры.	Полипласт ПК тип R	ГОСТ 24211, ТУ 20.59.59 - 108-58042865-2017

Рациональной областью применения добавки Полипласт ПК тип R является приготовление высокоподвижных бет онных смесей с требуемой ранней прочностью товарного бетона. Допускается применение добавки Полипласт ПК тип R при возведении массивных монолитных конструкций с целью замедления тепловыделения при твердении бетона. Добавку Полипласт ПК тип R рекомендуется применять при производстве:

• товарных бетонов и строительных растворов;
• товарных бетонных смесей, используемых для устройства бетонных полов с упрочненным верхним слоем, бетонных оснований с упрочненным верхним слоем, бетонных оснований под полимер ные и полиуретанцементные покрытия;
• монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций из тяжелого мелкозернистого бетона различных классов по прочности, твердеющих в нормальных условиях или с применением электропрогрева;
• монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций из бетона на пористых заполнителях;
• железобетонных изделий, твердеющих при температуре не более 60 .С.
Добавка Полипласт ПК тип R также может применяться при производстве сухих строительных смесей на цементном вяжущем

Суперпластификатор и ускоритель твердения бетона, основой которого являются поликарбоксилатные эфиры.	Полипласт ПК тип S	EN 934-2

Суперпластификатор Полипласт ПК тип S применим для производства:
ГОСТ 242110
сборных изделий из тяжелого и легкого бетона различных марок по подвижности и классов по прочности, в том числе самоуплотняющегося;
ТУ 5745-098-58042865-2016 с изменением №1,2
• сборного бетона, твердеющего при температуре до 95 .С, в том числе изготовленного на низкоактивных и низкомарочных цементах;
ТУ 20.59.59-109-58042865-202
• в низкопрогревных технологиях.

Добавка Полипласт ПК тип S также может применяться при производстве сухих строительных смесей на цементном вяжущем.

Суперпластификатор нафталинформальдегидный с измененной молекулярной структурой, имеющий дозировки, близкие к поликарбоксилатам.	Полипласт Премиум	ГОСТ 24211, ТУ 5745-036-58042865-2008

Добавка Полипласт Премиум может быть использована при изготовлении монолитных и сборных железобетонных изделий конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона в строительстве различного назначения: гражданском, промышленном, транспортном, дорожном и т. д.

Суперпластификатор нафталинсульфонатный для бетонов и строительных растворов (по химической природе аналогичен разжижителю С-3). Добавка производится двух типов: с ненормируемым воздухововлечением (Полипласт СП -1) и с пониженным (нормируемым) воздухововле чением (Полипласт СП-1ВП). Полипласт СП-1 (Полипласт СП-1ВП) является универсальной добавкой, применяемой при производстве товарного бетона, сборных и монолитных железобетонных конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона в гражданском, промышленном, транспортном и дорожном строительстве.	Полипласт СП-1	ГОСТ 24211, EN 934–2, ТУ 5870-005-58042865-2005 с изменением №1 и 2

Добавка Полипласт Премиум может быть использована при изготовлении монолитных и сборных железобетонных изделий и конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона в строительстве различного назначения: гражданском, промышленном транспортном, дорожном и т. д.
• товарного и сборного бетона;
• предварительно напряженных конструкций и высокопрочного бетона;
• конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях;
• конструкций из мелкозернистого бетона.
• самоуплотняющихся бетонов классов В35 и выше (при использовании заданного количества микронапол нителей);
• высокопрочных бетонов, изготавливаемых из высокоподвижных и литых смесей;
• конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях классов В7,5 и выше;
• конструкций из мелкозернистого бетона классов В10 и выше;
• при необходимости использования нестандартных заполнителей (мелкие пески и т.д.);
• при возведении монолитных конструкций с применением напрягающего цемента;
• при изготовлении как монолитных, так и сборных конструкций из жаростойкого бетона на портландцементе, шлакопортландцементе и глиноземистом цементе.

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
Пластификатор кальциевый полиметиленнафталинсульфонат.	Полипласт СП-1(Са)	ГОСТ 24211, ТУ 5745-085-58042865-2013 с изменением №1

Полипласт СП-1(Са) применяется в качестве пластифицирующей и водоредуцирующей добавки к бетонным и растворным смесям на основе различных вяжущих, предназначенных для изготовления бетонных и железобетонных изделий и конструкций, в том числе предварительно напряженных.
Добавку Полипласт СП-1(Са) рекомендуется применять при производстве:
- обычного бетона и предварительно напряженных конструкций из тяжелого бетона;
- конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях;
- конструкций из мелкозернистого бетона;
- изделий на гипсовых вяжущих (гипсокартонные листы, гипсовые плиты и т.д.);
- сухих строительных смесей на основе гипсовых и цементных вяжущих;
- гипсовых стяжек и наливных полов.

Добавка комплексная для бетонов и строительных растворов с небольшим эффектом замедления схватывания на основе сополимера полиметиленнафталинсульфоната и лигносульфоната натрия.	Полипласт СП-3	ГОСТ 24211, ТУ 5745 -006-58042865-2014

Предпочтительной областью применения добавки Полипласт СП-3 является приготовление товарного бетона. Добавку Полипласт СП-3 рекомендуется применять:при изготовлении монолитных и сборных железобетонных изделий и конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона в строительстве различного назначения — гражданском, промышленном, транспортном, дорожном;
- при производстве конструкций из обычного тяжелого бетона классов В15—В45;
- при производстве конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях классов В7,5 и выше;
- при производстве конструкций из мелкозернистого бетона классов В10 и выше;
- при необходимости использования нестандартных заполнителей (мелкие пески и т.д.);
- при возведении монолитных конструкций;
- для получения высокопрочных бетонов, изготавливаемых из высокоподвижных и литых смесей.

Суперпластификатор для товарного бетона и строительных растворов, представляющий собой смесь сополимеров на основе нафталинсульфокислоты.	Полипласт СП-4	ГОСТ 24211, ТУ 5745 -026-58042865-2007

Предпочтительной областью применения добавки Полипласт СП-4 является приготовление товарного бетона.Добавка Полипласт СП-4 может быть использована при изготовлении монолитных и сборных железобетонных изделий и конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона в строительстве различного назначения: гражданском, промышленном, транспортном, дорожном и т.д.
Добавку Полипласт СП-4 рекомендуется применять при производстве:
- обычного бетона и предварительно напряженных конструкций из тяжелого бетона классов В15-В40 и высокопрочного тяжелого бетона классов В45 и выше;
- конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях классов В7,5 и выше;
- конструкций из мелкозернистого бетона классов В10 и выше;
- при необходимости использования нестандартных заполнителей (мелкие пески и т. д.);
- при возведении монолитных конструкций с применением напрягающего цемента;
- при изготовлении конструкций как монолитных, так и сборных, из жаростойкого бетона на портландцементе, шлакопортландцементе и глиноземистом цементе;
- высокопрочных бетонов, изготавливаемых из высокоподвижных и литых смесей.

Замедлители схватывания

Суперпластификатор, увеличивающий сохраняемость подвижности на основе полиоксиэтиленовых производных поликарбоновых кислот и полиэтиленгликоля.	Линамикс ПК	ГОСТ 24211, ТУ 5745-033-58042865-2016 с изменением №1

Добавку Линамикс ПК рекомендуется применять при производстве:
- товарных бетонов;
- монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций из тяжелого и мелкозернистого бетона, твердеющих в нормальных условиях или с применением электропрогрева;
- монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций из бетона на пористых заполнителях;
- строительных растворов.При использовании заданного количества микронаполнителей добавка Линамикс ПК позволяет получить самоуплотняющиеся бетоны с расплывом Р5—Р6, вязкостью VS1, VF1, низкой склонностью к закупориванию и высокой стабильностью к седиментации.

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
Суперпластификатор, увеличивающий сохраняемость подвижности на основе полиоксиэтиленовых производных поликарбоновых кислот	Линамикс ПРО	ГОСТ 24211, ТУ 20.59.59 -118-58042865-2019

Добавку Линамикс ПРО рекомендуется применять при производстве:
• товарных бетонов;
• монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций из тяжелого и мелкозернистого бетона класса В20 и выше, твердеющих в нормальных условиях или с применением электропрогрева;
• монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций из бетона на пористых заполнителях;
• строительных растворов.При использовании заданного количества микронаполнителей добавка Линамикс ПРО позволяет получить самоуплотняющиеся бетоны с расплывом Р5–Р6, вязкостью VS1, VF1, низкой склонностью к закупориванию и высокой стабильностью к седиментации.

Добавки, замедляющие схватывание бетонной смеси на основе солей гидроксикарбоновых кислот	Линамикс РС	ГОСТ 24211, ТУ 5745 -051-58042865-2010 с изменением №1

Добавка Линамикс РС выпускается трех типов: тип 1, тип 2 и тип 3. Предпочтительность использования конкретного типа Линамикс РС определяется химико-минералогическим и вещественным составом цементов.
Рациональной областью применения добавки Линамикс РС является приготовление товарного бетона, а также использование при возведении массивных монолитных конструкций с целью снижения или замедления тепловыделения при твердении бетона. Рекомендовано использование замедлителя Линамикс РС совместно с пластифицирующими добавками на любой основе.

Суперпластификатор с длительной сохраняемостью бетонной смеси на основе пластифицирующего и замедляющего компонентов	Линамикс СП-180 тип 2	ГОСТ 24211, EN 934-2, ТУ 5870-016-58042865-2006 с изменением No1-3

Добавку Линамикс СП-180 тип 2 рекомендуется применять при производстве:
• товарных бетонов;
• монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций из тяжелого и мелкозернистого бетона, твердеющих в нормальных условиях или с применением электропрогрева;
• монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций из бетона на пористых заполнителях;
• строительных растворов.При использовании заданного количества микронаполнителей добавка Линамикс СП-180 тип 2 позволяет получить самоуплотняющиеся бетоны с расплывом Р5–Р6, вязкостью VS1, VF1, низкой склонностью к закупориванию и высокой стабильностью к седиментации.

Суперпластификатор нового поколения на поликарбоксилатной основе модифицированный добавлением регуляторов структурообразования и замедлителем схватывания смеси.	Полипласт Таргет	ГОСТ 24211

Областью применения универсального суперпластификатора Полипласт Таргет является:
Производство товарных бетонов широкого диапазона классов, включая самоуплотняющиеся бетонные смеси (SCC) и высокопрочные бетоны (HPC), используемые для возведения монолитных конструкций в гражданском и промышленном строительстве;
Изготовление сборных железобетонных конструкций и изделий из тяжелого или легкого бетона в условиях выполнения заданных режимов тепловлажностной обработки или проведения малоэнергоемких или беспрогревных режимов выдерживания с получением отпускной и пере-даточной прочности бетона;
Производство товарных бетонов широкого диапазона классов, используемых для возведения монолитных конструкций в транспортном, дорожном и гидротехническом строительстве;
Производство строительных растворов различных видов.

Добавки для твердения бетона

Ускоритель набора прочности на основе органического сульфата	Реламикс Д	СТО 58042865-3-2014

Рациональной областью применения ускорителя Реламикс Д является совместное использование с пластифицирующими добавками в технологии получения товарных бетонов и ЖБИ, к которым предъявляются высокие требования к ранней прочности бетона. Ускоритель Реламикс Д совместно с пластифицирующими добавками на любой основе применим для:
Товарных бетонов;
производства сборных изделий и конструкций из тяжелого и мелкозернистого бетона различного назначения классов В7,5 и выше;
Возведения конструкций монолитных сооружений с повышенной степенью армирования и сложной конфигурацией;получения легких бетонов;
Получения строительных растворов

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
Ускоритель набора прочности и суперпластификатор на основе смеси нафталинсульфонатов и органического ускорителя	Реламикс М2	ГОСТ 24211, ТУ 5745 -070-58042865-2012

Ускоритель Реламикс М2 применяется в технологии производства товарных бетонов и ЖБИ, к которым предъявляются высокие требования к ранней прочности:

- изготовление изделий и конструкций по беспропарочной технологии;
- производство сборных изделий и конструкций из тяжелого и мелкозернистого бетона различного назначения классов В7,5 и выше;
- возведение конструкций монолитных сооружений с повышенной степенью армирования и сложной конфигурацией;
- получение легких бетонов;
- получение строительных растворов.

Суперпластификатор с быстрым набором ранней прочности бетона на основе полиоксиэтиленовых производных поликарбоновых кислот и полиэтиленгликоля	Реламикс ПК	ГОСТ 24211,ТУ 5745 -034-58042865-2008 с изменением №1–3

Суперпластификатор Реламикс ПК рекомендуется применять для:

- производства сборных изделий из тяжелого и легкого бетона;
- возведения конструкций монолитных сооружений с повышенной степенью армирования;
- получения легких бетонов;• получения строительных растворов.

Добавка Реламикс ПК обеспечивает отпускную прочность бетона на низкоактивных и низкомарочных цементах.

При использовании заданного количества микронаполнителей добавка Реламикс ПК позволяет получить самоуплотняющиеся бетоны с расплывом Р5–Р6, вязкостью VS1, VF1, низкой склонностью к закупориванию и высокой стабильностью к седиментации

Ускоритель схватывания, не содержащий щелочей, на основе сульфата алюминия, используемый при мокром торкретировании. В зависимости от области применения добавку Реламикс Торкрет подразделяют на тип 1 и тип 2.	Реламикс Торкрет	ГОСТ 24211, ТУ 5745 -028-58042865-2013 с изменением №1

Основной областью применения добавки Реламикс Торкрет является использование в качестве ускорителя схватывания для бетонов, наносимых методом торкретирования (набрызга). Добавка используется при мокром способе торкретирования. Добавка Реламикс Торкрет тип 2 рекомендована для бетонирования влажных или слабых грунтов.Наилучшие результаты по кинетике набора прочности набрызг - бетона добавка Реламикс Торкрет обеспечивает при использовании совместно с суперпластификаторами на основе нафталинсульфонатов и поликарбоксилатов.

Реламикс Торкрет рекомендуется применять:

- в туннельном и шахтном строительстве;
- при креплении горных и скальных выработок;
- при возведении монолитных железобетонных резервуаров;
- при производстве ремонтно-восстановительных работ.

Добавка Экомикс применяется в технологии получения товарных бетонов и ЖБИ, к которым предъявляются повышенные требования к ранней прочности бетона.

Добавку Экомикс рекомендуется применять для:

- получения товарных бетонов;
- производства сборных изделий и конструкций из тяжелого и мелкозернистого бетона различного назначения классов В7,5 и выше;
- возведения конструкций монолитных сооружений с повышенной степенью армирования и сложной конфигурацией;
- получения легких бетонов;
- получения строительных растворов.

Добавка пластифицирующая с эффектом ускорения твердения на основе смеси лигносульфонатов и комплексного органического ускорителя.	Экомикс	ГОСТ 24211, а также требованиям ТУ 5745-067-58042865-2011 с изменением №1

Добавка Экомикс применяется в технологии получения товарных бетонов и ЖБИ, к которым предъявляются повышенные требования к ранней прочности бетона.

Добавку Экомикс рекомендуется применять для:

- получения товарных бетонов;
- производства сборных изделий и конструкций из тяжелого и мелкозернистого бетона различного назначения классов В7,5 и выше;
- возведения конструкций монолитных сооружений с повышенной степенью армирования и сложной конфигурацией;• получения легких бетонов;
- получения строительных растворов.

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж

Морозостойкие добавки для бетона

Добавка противоморозная на основе смеси противоморозных компонентов и производных полиметиленнафталинсульфокислот, обеспечивающая бетонирование при температуре окружающего воздуха от 0 до -25°С.	Криопласт Альфа	ГОСТ 24211, ТУ 5745-068-58042865-2016 с изменением №1

Добавка Криопласт Альфа обеспечивает устойчивое твердение «теплых» и «холодных» бетонов при температурах не ниже минус 25ОС и вводится в состав бетонной смеси в следующих случаях:

• для предотвращения замерзания бетонной смеси до начала активной тепловой обработки («теплый» бетон);

• в условиях неотапливаемого полигона при расчетной температуре твердения не ниже минус 25ОС («холодный» бетон).Добавку Криопласт Альфа рекомендуется применять:

• для изготовления тяжелого и легкого конструкционного бетона при возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций;

• для возведения монолитных частей сборно-монолитных конструкций и замоноличивания стыков этих конструкций.

Добавка-суперпластификатор противоморозная на основе смеси нафталинсульфонатов и органических солей натрия, обеспечивающая бетонирование при температуре окружающего воздуха от 0 до минус 25 С.	Криопласт ЛН	ГОСТ 24211, ТУ5870-008-58042865-05 с изменением №1 и №2

Добавка Криопласт ЛН обеспечивает устойчивое твердение «теплых» и «холодных» бетонов при температурах не ниже минус 25 С и вводится в состав бетонной смеси в следующих случаях:

- для предотвращения замерзания бетонной смеси до начала активной тепловой обработки («теплый» бетон);

- в условиях неотапливаемого полигона при расчетной температуре твердения не ниже минус 25 С («холодный» бетон).Добавку Криопласт ЛН рекомендуется применять:- при производстве тяжелого конструкционного бетона низких и средних классов по прочности при возведениимонолитных бетонных и железобетонных конструкций и замоноличивании стыков этих конструкций;

- при производстве легких бетонов, в том числе ячеистых;

- при приготовлении строительных растворов.

Добавка противоморозная, состоящая из противоморозного компонента и поликарбоксилатной основы, обеспечивающая бетонирование при температуре окружающего воздуха от 0ОС до минус 25ОС.	Криопласт ПК	ГОСТ 24211, ТУ 5745-072-58042865-2012 с изменением №1

Добавка Криопласт ПК обеспечивает устойчивое твердение «теплых» и «холодных» бетонов при температурах не ниже минус 25ОС и вводится в состав бетонной смеси в следующих случаях:

• для предотвращения замерзания бетонной смеси до начала активной тепловой обработки («теплый» бетон);

• в условиях неотапливаемого полигона при расчетной температуре твердения не ниже минус 25ОС («холодный бетон»).Добавку Криопласт ПК рекомендуется применять:

• для изготовления тяжелого и легкого конструкционного бетона при возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций;

• для возведения монолитных частей сборно-монолитных конструкций и замоноличивании стыков этих конструкций.

Добавка противоморозная на основе нитрит-нитрата кальция, обеспечивающая бетонирование при температуре окружающего воздуха до - 25°С.	Криопласт Премиум	ГОСТ 24211, ТУ 5745-052-58042865-2010 с изменением No1

Добавка Криопласт Премиум обеспечивает устойчивое твердение «теплых» и «холодных» бетонов при температурах до минус 25ОС и рекомендуется к применению в следующих случаях:

• изготовление тяжелого и легкого конструкционного бетона при возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций;

• возведение монолитных частей сборно-монолитных конструкций и замоноличивании стыков этих конструкций.

добавка-суперпластификатор противоморозная на основе смеси нафталинсульфонатов и органических солей натрия, обеспечивающая бетонирование при температуре окружающего воздуха от 0 до минус 15°С.	Криопласт СП15-1	ГОСТ 24211, ТУ 5870-008-58042865-05 с изменением №1 и №2

Добавка Криопласт СП15-1 обеспечивает устойчивое твердение «теплых» и «холодных» бетонов при температурах не ниже минус 15С и вводится в состав бетонной смеси в следующих случаях:

• для предотвращения замерзания бетонной смеси до начала активной тепловой обработки («теплый» бетон);• в условиях неотапливаемого полигона при расчетной температуре твердения не ниже минус 15°С («холодный» бетон).Добавку Криопласт СП15-1 рекомендуется применять:

• для изготовления тяжелого и легкого конструкционного бетона при возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций;для возведения монолитных частей сборно-монолитных конструкций и замоноличивании стыков этих конструкций конструкций.

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
Добавка противоморозная на основе смеси противоморозных компонентов и полиметиленнафталинсульфоната натрия, обеспечивающая бетонирование при температуре окружающего воздуха от 0 до -25°С.	Криопласт Экстра	ГОСТ 24211,ТУ 5745 -054-58042865-2010

Добавка Криопласт Экстра обеспечивает устойчивое твердение «теплых» и «холодных» бетонов при температурах не ниже минус 25С и вводится в состав бетонной смеси в следующих случаях:

• для предотвращения замерзания бетонной смеси до начала активной тепловой обработки («теплый» бетон);

• в условиях неотапливаемого полигона при расчетной температуре твердения не ниже минус 25С («холодный» бетон).

Добавку Криопласт Экстра рекомендуется применять:

• для изготовления тяжелого и легкого конструкционного бетона при возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций;

• для возведения монолитных частей сборно-монолитных конструкций и замоноличивании стыков этих конструкций.

Добавка противоморозная на основе смеси неорганических и органических солей, содержащая пластификатор, хлористые соли и ингибитор коррозии, обеспечивающая бетонирование при температуре окружающего воздуха от 0 до минус 25ºС.	Полипласт Крио-25	ГОСТ 24211, ТУ 20.59.59 -103-58042865-2018

Добавка Полипласт Крио-25 тип 3 обеспечивает устойчивое твердение «теплых» и «холодных» бетонов при температурах до минус 25С и вводится в состав бетонной смеси в следующих случаях:

• для предотвращения замерзания бетонной смеси до начала активной тепловой обработки («теплый» бетон);

• в условиях неотапливаемого полигона («холодный» бетон).Добавка Полипласт Крио-25 тип 3 может применяться:

• для изготовления тяжелого и легкого конструкционного бетона при возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций;

• для возведения монолитных частей сборно-монолитных конструкций и замоноличивании стыков этих конструкций.

Добавка противоморозная на основе смеси пластифицирующих и противоморозных компонентов, обеспечивающая бетонирование при температуре окружающего воздуха от 0 до -25°С.	Полипласт Норд	ГОСТ 24211, СТО 59997402 -08-2013

Добавка Полипласт Норд обеспечивает устойчивое твердение «теплых» бетонов при температурах до минус 25С включительно и «холодных» бетонов до минус 15С включительно и вводится в состав бетонной смеси в следующих случаях:

• для предотвращения замерзания бетонной смеси до начала активной тепловой обработки («теплый» бетон);

• в условиях неотапливаемого полигона при расчетной температуре твердения не ниже минус 15С («холодный» бетон).

Добавку Полипласт Норд рекомендуется применять:

• для изготовления тяжелого и легкого конструкционного бетона при возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций;

• для возведения монолитных частей сборно-монолитных конструкций и замоноличивании стыков этих конструкций.

Расширяющие добавки для бетона

Добавка комплексная	Полипласт РД	

Добавка комплексная, предназначенная для получения бетонов с компенсированной усадкой на основе на основе смеси пластифицирующих и неорганических веществ, содержащих оксид алюминия и сульфаты.

Воздухововлекающие добавки для бетона

Суперпластификатор для бетонов и строительных растворов, представляющий собой натриевые соли продукта поликонденсации сульфокислот полициклических углеводородов	Полипласт АС	ГОСТ 24211, ТУ 20.59.59 -114-58042865-2018

Полипласт АС является универсальной добавкой, применяемой при производстве товарного бетона, сборных и монолитных железобетонных конструкций из тяжелого, легкого и ячеистого бетона в гражданском, промышленном, транспортном и дорожном строительстве. Добавку Полипласт АС рекомендуется применять при производстве: обычного бетона и предварительно напряженных конструкций из тяжелого бетона классов В7,5-В40 и высокопрочного тяжелого бетона классов В45 и выше; конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях классов В7,5 и выше; конструкций из мелкозернистого бетона классов В10 и выше; при необходимости использования нестандартных заполнителей (мелкие пески и т.д.); при возведении монолитных конструкций с применением напрягающего цемента; при изготовлении монолитных и сборных конструкций из жаростойкого бетона на портландцементе, шлакопортландцементе и глиноземистом цементе; высокопрочных бетонов, изготавливаемых из высокоподвижных и литых смесе.

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
Синтетический воздухововлекающий компонент (водный раствор).	Полипласт Аэро	ГОСТ 24211 для добавок, увеличивающих воздухосодержание,ТУ 5745-086-58042865-2016 с изменением N° 1

Добавка Полипласт Аэро применяется в качестве воздухововлекающей добавки для бетонных смесей, предназначенных для изготовления бетонных и железобетонных изделий и конструкций.В сочетании с суперпластификаторами добавку Полипласт Аэро рекомендовано использовать при производстве:

- бетонов дорожных и аэродромных покрытий;
- бетонов транспортного строительства;
- гидротехнических бетонов;
- элементов благоустройства дорог;
- других бетонов, эксплуатирующихся в сложных условиях внешней среды.

Возможно использование добавки Полипласт Аэро при производстве кладочных и штукатурных растворов.

Добавка воздухововлекающая (водный раствор смоляной кислоты)	Полипласт Аэро 815	ГОСТ 24211 для добавок, увеличивающих воздухосодержание, ТУ 5745-090-58042865-2014 с изменением No1

Полипласт Аэро 815 — воздухововлекающая добавка, представляющая собой водный раствор смоляной кислоты.
По своим потребительским свойствам добавка Полипласт Аэро 815 отвечает требованиям ГОСТ 24211 для добавок, увеличивающих воздухосодержание, а также требованиям ТУ 5745-090-58042865-2014 с изменением №1.Основной областью применения добавки является использование в тяжелых бетонах с целью получения бетона высокой морозостойкости.
Добавку рекомендуется применять:

- при производстве ненапрягаемых и предварительно напряженных сборных и монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций в зданиях и сооружениях различного назначения;
- в производстве дорожных плиток, бордюров из мелкозернистого и тяжелого бетона.

Возможно использование добавки при производстве кладочных и штукатурных растворов.
В сочетании с суперпластификаторами добавку рекомендовано использовать при производстве:• бетонов дорожных и аэродромных покрытий;

- бетонов транспортного строительства;
- гидротехнических бетонов;
- бетонов, эксплуатирующихся в сложных условиях внешней среды.

Добавки для жестких бетонов

Добавка для полусухого вибропрессования на основе смеси воздухововлекающей добавки и гидрофобизатор	Вибропласт	ТУ 5745-080-58042865-2013

Основной областью применения добавки Вибропласт является производство изделий методом полусухого вибропрессования с применением вибропрессов различной конструкции и мощности, используемых для изготовления изделий с применением вибрационных машин. Использование добавки в процессе приготовления жестких бетонных смесей позволяет существенно сократить время формовки изделий, обеспечить строго заданную геометрию и однородность структуры изделий, повысить качество лицевой поверхности готовых изделий. Возможно применение добавки Вибропласт при производстве сборных железобетонных изделий из бетонных смесей с подвижностью до П2.Добавку Вибропласт рекомендуется применять при производстве следующих вибропрессованных изделий:

- стеновой камень марок М25-М200;
- тротуарная плитка классов В22,5-В35;
- бордюрный камень (бетонные и железобетонные бортовые камни) классов В22,5-В30;
- малые архитектурные формы.

Добавка для регулирования реологических характеристик малоподвижных и жестких бетонных смесей, применяемых при производстве изделий по методу не -прерывного формования, стендовым способом или вибропрессованием.	Полипласт БФ	ГОСТ 24211 для добавок, увеличивающих воздухосодержание, ТУ 5745-058-58042865-2011 с изменением No1

Основной областью применения добавки Полипласт БФ является изготовление изделий (в том числе преднапряженных) методом безопалубочного формования и/или вибропрессования.Добавку Полипласт БФ рекомендуется применять при производстве:

- плит пустотного настила, производимых по технологии безопалубочного формования, в т. ч. преднапряженных;
- жестких и малоподвижных смесей, используемых для изготовления изделий с применением вибрационных машин;
- тротуарной плитки и малых архитектурных форм методом вибропрессования.

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
Добавка для регулирования реологических характеристик малоподвижных и жестких бетонных смесей, при-меняемых при производстве изделий по методу непрерывного формования, стендовым способом или вибропрессованием	Полипласт БФ 328	ГОСТ 24211 для добавок, увеличивающих воздухосодержание, а также требованиям СТО 58042865-4-2015.

Областью применения добавки Полипласт БФ 328 является изготовление изделий (в том числе преднапряженных) методом без-опалубочного формования и/или вибропрессования.Добавку Полипласт БФ 328 рекомендуется при-менять при производстве:
плит пустотного настила, производимых по технологии безопалубочного формования, в т.ч. преднапряженных;
жестких и малоподвижных смесей, используемых для изготовления изделий с применением вибрационных машин;
тротуарной плитки и малых архитектурных форм методом вибропрессования.

Добавка на основе смеси натриевых и полиалкиленоксидных производных полиметиленанфталинсульфокислот, улучшающая уплотнение и укладку жестких бетонных смесей.	Полипласт Вибро	ТУ 5745-027-58042865-2011

Полипласт Вибро применяется для производства жестких бетонных смесей, используемых для изготовления изделий с применением вибрационных машин, и вибропрессованных изделий.
Возможно применение добавки Полипласт Вибро при производстве сборных железобетонных изделий из бетонных смесей более высоких классов по подвижности, а также в производстве товарных бетонов при условии тщательного подбора дозировки.

Стабилизирующие добавки

Стабилизатор на основе высокомолекулярного синтетического вещества	Реостаб	ГОСТ 24211, СТО 59997402 -05-2012

Стабилизатор Реостаб применим:
• для бездобавочных бетонных смесей;
• для бетонных смесей с любыми пластифицирующими добавками;
• при производстве самоуплотняющихся бетонов.Стабилизатор Реостаб применяется в технологии получения товарных бетонов и ЖБИ для снижения расслаиваемости бетонных смесей.

Полифункциональные добавки для бетона

Добавка полифункциональная воздухововлекающая суперпластификатор на основе смеси натриевых солей полиметиленнафталинсульфокислот различной молекулярной массы с добавлением воздухововлекающего и гидрофобизирующего компонента, обеспечивающая стабильное повышение морозостойкости.	ПФМ-НЛК	ГОСТ 24211, ТУ 5745-022-58042865-2007 с изменением №1

Добавка ПФМ-НЛК предназначена для использования в тяжелых бетонах с целью получения бетона высокой морозостойкости из подвижных или литых смесей.
Добавку рекомендуется применять:
- при производстве ненапрягаемых и предварительно напряженных сборных и монолитных бетонных и железобетонных изделий и конструкций;
- при возведении зданий и сооружений различного назначения: промышленных, гражданских, гидротехнических, мостовых, дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в сложных условиях внешней среды (цикличные увлажнение и высушивание, замораживание и оттаивание и т.п.).

Средства по уходу за бетоном

Состав для защиты бетона от негативного влияния ветра, солнца, перепада температур и т.д., на основе неорганических солей магния	Полипласт Барьер	ТУ 5770-094-58042865-2015 с изменением №1 и 2

Состав Полипласт Барьер используется для обработки затвердевшего бетона, изготовленного с применением цементного вяжущего, с целью снижения его проницаемости и водопоглощения.
Состав рекомендуется применять для обработки бетона дорожных и аэродромных покрытий, транспортных сооружений, элементов благоустройства дорог (бортовые камни, тротуарная плитка, лотки, элементы ограждения и т.д.).

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
эмульсия водная на основе органических соединений кремния.	Полипласт ГФ	ГОСТ 24211, ГОСТ 10834, ТУ 5770-095-58042865-2015

Гидрофобизатор Полипласт ГФ предназначен для придания бетону гидрофобных свойств и повышения его стойкости к воздействию погодно-климатических факторов, агрессивных сред, в том числе противогололедных реагентов.
Гидрофобизатор снижает образование высолов на поверхности бетонных и растворных изделий. Полипласт ГФ может использоваться для поверхностной обработки бетонов и других строительных материалов, а также для объемной гидрофобизации бетонов и растворов.
Гидрофобизатор Полипласт ГФ может применяться для защиты:
- конструкций зданий и сооружений различного назначения;
- аэродромных и дорожных покрытий;• открытых поверхностей мостовых конструкций;
- керамического и силикатного кирпича, изделий из гипса;
- фасадов (штукатурка и природный камень).

Состав пленкообразующий на основе парафинов	Эгида	ТУ 5745-063-58042865-2011 с изменением №1

Пленкообразователь Эгида предназначен для ухода за свежеуложенным и затвердевшим бетоном.

Добавки для строительных растворов

Добавка противоморозная на основе смеси противоморозного, воздухововлекающего и пластифицирующего компонентов, обеспечивающая проведение работ при температуре окружающего воздуха от 0 до -20°С.	Криопласт Р	ГОСТ 24211, ТУ 5745-066-58042865-2016 с изменением No1

Добавка Криопласт Р обеспечивает устойчивое твердение «теплых» и «холодных» растворов при температурах не ниже минус 20ОС и вводится в состав растворной смеси в следующих случаях:
• для обеспечения незамерзания смеси при отрицательных температурах не ниже минус 20ОС на время от ее изготовления до начала обогрева («теплый» раствор);
• в условиях неотапливаемого полигона при расчетной температуре твердения не ниже минус 20ОС («холодный» раствор).Комплексная пластифицирующая добавка Криопласт Р может быть использована в условиях низких расчетных температур твердения для:
• кладочных растворов классов В5 и выше для кладки керамического и силикатного кирпича, а также бетонных блоков;• мелкозернистого бетона;
- штукатурных растворов классов В3,5 и выше;
- конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях классов В7,5 и выше.

Добавка противоморозная для строительных растворов, представляющая собой сбалансированный комплекс пластифицирующего, воздухововлекающего и противоморозного компонентов и обеспечивающая проведение работ при температуре окружающего воздуха до -20°С.	Криопласт РПС	

Добавка Криопласт РПС может быть использована в условиях низких расчетных температур твердения для кладочных и штукатурных растворов.
Для увеличения времени незамерзания растворной смеси в условиях низких отрицательных температур рекомендуется дополнительно вводить в растворную смесь соли-антифризы.

Добавка пластифицирующая воздухововлекающая с длительной сохраняемостью удобоукладываемости.	Линамикс Р тип С	ГОСТ 24211, ТУ 5745-087-58042865-2014 с изменением No1

Областью применения добавки Линамикс Р тип С является производство:
кладочных растворов для кладки керамического и силикатного кирпича, а также бетонных блоков;
штукатурных растворов;конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях классов В7,5 и выше.
Возможно использование добавки Линамикс Р тип С при изготовлении изделий и конструкций из легкого бетона в строительстве различного назначения.

Добавка пластифицирующая воздухововлекающая с длительной сохраняемостью удобоукладываемости	Линамикс Р тип Т	ГОСТ 24211, ТУ 5745-087-58042865-2014 с изменением No1

Областью применения добавки Линамикс Р тип Т является производство тампонажных цементных растворов. Основное направление – производство растворов для заполнения пустот между облицовкой тоннелей и грунтом

Описание продукции	Обозначение,размерность, наименование	ГОСТ,ОСТ, ТУ, чертёж
Добавка пластифицирующая воздухововлекающая на основе смеси лигносульфонатов натрия и воздухововл екающего компонента с эффектом замедления схватывания, созданная специально для строительных растворов.	Полипласт Р	ГОСТ 24211, ТУ 5745 -050-58042865-2010

Областью применения добавки Полипласт Р является производство:

- кладочных растворов для кладки керамического и силикатного кирпича, а также бетонных блоков;
- штукатурных растворов;
- конструкций из легкого бетона на пористых заполнителях.

Допускается применение добавки в тяжелых бетонах низких классов по прочности, при изготовлении изделий и конструкций из легкого и ячеистого бетона в строительстве различного назначения.

Смазки и очистители для опалубки

Средство для удаления с твердых поверхностей бетона и ржавчины на основе смеси органических и минеральных кислот с добавлением органической антикоррозионной присадки	АРЖ	ТУ 2499-059-58042865-2011

Очиститель АРЖ предназначен для очистки от бетона и ржавчины металлоформ, мойки каменных фасадов, природного камня, гранита, кирпича, керамогранита, керамических плиток, удаления высолов на кирпичной кладке.

Смазка эмульгируемая представляет собой смесь углеводородов различной молекулярной массы, поверхностно-активных веществ и присадок.	Полипласт ПЭМК	ТУ 0258-069-58042865-2011

Смазка Полипласт ПЭМК может быть использована:

- для смазывания форм из металла, пластика или ламинированной фанеры при монолитномдомостроении;
- при изготовлении бетонных конструкционных элементов на заводах по производству ЖБИ.

Смазка, изготовленная на основе масла с введенными в него активными пленкообразующими присадками многофункционального действия (в том числе парафина)	Полипласт Форм тип 3	ТУ 0258-038-58042865-2009 с изменением №1

Смазка является готовой к применению универсальной смазкой для всех типов форм, вертикальной и горизонтальной опалубки, для особо сложных фигурных форм (колоны, арки, тюбинги тоннелей и мостовые фермы) с повышенной динамикой схватывания и твердения, на скользящих типах оснастки и высококачественных цементах.

Смазки и очистители для опалубки

ДИСПЕРСОЛ

Предназначен для замены триполифосфата натрия в СМС с целью повышения их эффективности в жестких водах за счет высокой диспергирующей способности к солям кальция и магния.

ПОЛИАКРИЛАТ НАТРИЯ

Ингибитор накипи в системах циркуляции технологической воды и других технологических процессах, диспергирующий агент для органических и неорганических веществ.

Цементы

ЛИТОПЛАСТ ВВ

Технологическая добавка предназначена для увеличения воздухосодержания в растворных и бетонных смесях на цементе, выпускаемого по ГОСТ 25328 в целях снижения плотности и теплопроводности раствора или бетона.

ЛИТОПЛАСТ ДХ

Технологическая добавка предназначена для снижения содержания Cr (VI) в цементе с целью повышения его экологической безопасности и обеспечения соответствия цемента европейским стандартам, таким образом повышения конкурентоспособности.

ЛИТОПЛАСТ ИМ

Технологическая добавка предназначена для модификации свойств цемента: повышения прочности в ранние и/или поздние сроки твердения, изменения водоотделения и др. Добавка обладает комплексным действием, являясь одновременно интенсификатором помола и модификатором свойств цемента.

ЛИТОПЛАСТ ИП

Технологическая добавка предназначена для интенсификации процесса помола цемента, позволяет повысить производительность мельницы на 10-25%, снизить удельные энергозатраты на помол на 10-15%, препятствовать налипанию материала на поверхность мелющих тел и бронефутеровку, снизить слеживаемость при хранении, повысить подвижность цементного порошка при транспортировании и хранении.

ЛИТОПЛАСТ М

Технологическая добавка предназначена для разжижения сырьевого шлама с одновременным снижением его влажности на 3-7%.

При сохранении текучести шлама введение добавки позволяет лучше диспергировать шлам, сохранять его подвижность в течение 2-3 суток, снизить нагрузку на шламовые насосы.

Такое снижение влажности позволяет снизить удельные затраты на топливо при обжиге клинкера (на 12-20 кг условного топлива), повысить производительность вращающихся печей на 1-3 т/ч, снизить объемы газовых выбросов и пылеунос из вращающейся печи.

ООО «Фоссло Бан- унд Феркерстехник»

Vossloh является международной группой компаний, специализирующейся в первую очередь на железнодорожной инфраструктуре. Концерн предлагает комплексные решения для рельсового транспорта, включающие уникальные высокоэффективные продукты и системы, в том числе системы железнодорожного скрепления, стрелочные системы, а также инновационные сервисные решения для всего жизненного цикла рельсов.

Концерн Vossloh представлен почти в 20 странах мира и насчитывает в общей сложности около 3.800 сотрудников. На заводах Vossloh ежегодно производится более 50млн. упругих клемм для железнодорожных скреплений, которые установлены более чем в 65 странах.

Концерн Vossloh представлен также и в Российской Федерации: в 2009 году было открыто представительство, в 2011 году - дочерняя компания концерна Vossloh в России ООО «Фоссло Бан- унд Феркерстехник», а в 2017 году начал свою работу в г. Энгельс Саратовской области первый в России завод Vossloh, открытый совместно с крупнейшим производителем материалов верхнего строения пути в России Акционерным обществом «БетЭлТранс».

107078, г. Москва,
ул. Новорязанская, д.18, стр.3, офис 3212

+7(495)-308-92-10

info.russia@vossloh.com

vossloh-rail.ru

	Изображение	Описание продукции	Нормативно -техническая документация (ГОСТ, ОСТ, ТУ)	ГОСТ, ОСТ, ТУ, ЧЕРТЁЖ	Назначение
1		Рельсовый шуруп Ss 35 с нетеряемой подкладкой шайбой Uls	Ss 35	Технические условия 01.1.3225-2010	Фиксирует элементы скрепления на бетонном основании
2		Дюбель Sdu 25	Sdu 25	Технические условия ЦП 369 ТУ-7	Предварительно вмонитрованный в шпалу пластиковый элемент с внутренней резьбой, предназначений для вкручивания в него шурупа и фиксации узла скрепления.
3		Рельсовая прокладка Zw 1000d NT-85	Zw 1000d NT-85	ГОСТ 34078-2017, ЦДИ 01.2020	Резиновая прокладка предназачена для амортизации непогашенных динамических сил, возникающих в следствии прохода подвижного состава. Увеличивает срок службы шпалы и балласта, увеличивает упругость системы скрепления.
4		Упор боковый полимерный Wfp 30 K NT-12	Wfp 30 K NT-12	Технические условия ЦП 369 ТУ-6	Боковой упор служит для дополнительной фиксации рельса от попереченого смещения и опорой для упругой клеммы. Материал - пластик и
5		Клемма упругая Skl 30	Skl 30	Технические условия ТУ 01.1.5773-2010	Упругая клемма прижимает рельс к рельсовой площадке шпалы.
6		Клемма упругая Skl 12/32T	Skl 12/32T	Технические условия ТУ 01.1.5773-2010	Упругая клемма прижимает рельс к металлической подкладке типа КБ. Реализуется в рамках проекта по моденизации системы рельсового скрепления КБ-65

СНАБЖЕНИЕ
КОМПЛЕКТАЦИЯ
СБЫТ

ООО «ТД «СКС»

ООО «ТД СКС» – крупный **поставщик бетонных изделий для железнодорожных путей**, официальный дилер АО «БЭТ». Компания реализует в России и СНГ сертифицированные шпалы и брусья, в том числе эксклюзивную продукцию. Главной целью нашего развития является внедрение высококачественных материалов в транспортную инфраструктуру для повышения ее безопасности, продолжительной эксплуатации, эффективной пропускной способности.

г. Москва, 109028,
Покровский бульвар д.3, стр.1Б, эт. 4, оф. 1

8 499 638 22 20

info@tdsks.ru

www.tdsks.ru

Описание продукции	ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ	ГОСТ, ОСТ,ТУ, ЧЕРТЁЖ
Портландцемент без минеральных добавок	ЦЕМ 0 52,5Н	ГОСТ 31108 (вступает в силу с 01.01.2022 г)
Щебень из плотных горных пород для строительных работ	1200-И1-F300 5-20 лещадность до 15%	ГОСТ 8267-93, ГОСТ 26633-2015
Песок для строительных работ	1 класс, МКР 2,0-3,25	ГОСТ 8736-2014, ГОСТ 33320-2015, ГОСТ 26633-2015

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО “РС-КОМПЛЕКТ”

Компания АО «РС-Комплект» (АО «РСК») - разработчик конструкции анкерного рельсового скрепления ПФК-350, а также собственник комплекта конструкторской документации, и владелец патентов на все элементы и шпалу ШП-350 для данного вида скрепления.

С 2012 года является надежным поставщиком элементов анкерного рельсового скрепления на предприятия АО «БЭТ» для производства железобетонных шпал типа ШП-350 44×3 с дальнейшей поставкой на ОАО «РЖД», ФГУП «КЖД» и другим потребителям.

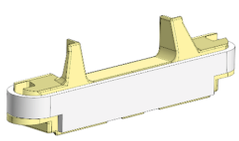
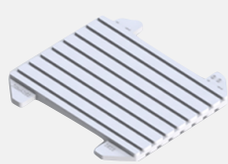
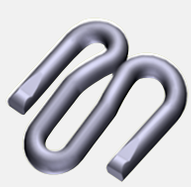
Вся продукция соответствует ГОСТам, техническим регламентам таможенного союза (ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» и ТР ТС 002/2011 «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»), обеспечивается гарантийными обязательствами и сопровождается всеми необходимыми паспортами и сертификатами.

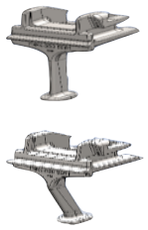
Специалистами компании АО «РСК» постоянно ведутся научно-исследовательские и технические работы по модернизации узла скрепления, (в том числе внедрение новых элементов), направленные на повышение его работоспособности, надежности и долговечности.

108811, Москва г, Киевское шоссе
22-й (п Московский) км, домовладение 4, строение 1,
офис Блок Б, Этаж 6, 606Б

+7 495 921 03 84

info@rf-set.com

Изображение	Наименование детали	ЧЕРТЕЖ, ТУ, ГОСТ	Назначение
	Изолятор прижимной ПФК-350	ПФК-350.003.12497,ТУ 3185-003-59753858-2009	Применяется в составе узла рельсового скрепления ПФК-350. Предназначен для изоляции подошвы рельса от клеммы и восприятия сил, передающихся на контакте рельса с клеммой
	Изолятор боковой ПФК-350	ПФК-350.005.07551, ТУ 3185-005-59753858-2009	Применяется в составе узла рельсового скрепления ПФК-350. Предназначен для изоляции подошвы рельса от головки анкера, замоноличенного в железобетонную шпалу и восприятия боковых сил, передаваемых от подошвы рельса.
	Изолятор боковой ПФК-350 для регулировки ширины колеи (с толщиной рабочей полки 6, 7, 9 и 10 мм)	ПФК-350.005.08691 (6 мм), ПФК-350.005.09816 (7 мм), ПФК-350.005.08272 (9 мм), ПФК-350.005.08690 (10 мм) ТУ 3185-005-59753858-2009	Применяется в составе узла рельсового скрепления ПФК-350. Предназначен для изоляции подошвы рельса от головки анкера, замоноличенного в железобетонную шпалу и восприятия боковых сил, передаваемых от подошвы рельса и регулировки ширины колеи
	Изолятор боковой со скобой ПФК-350	ПФК-350.005.07551, ТУ 3185-005-59753858-2009	Применяется в составе узла рельсового скрепления ПФК-350 в кривых радиусом 350-650м. Предназначен для изоляции подошвы рельса от головки анкера, замоноличенного в железобетонную шпалу и восприятия боковых сил, передаваемых от подошвы рельса
	Прокладка подрельсовая ПФК-350	ПФК-350.005.12497, ТУ 2539-002-59753858-2009 ТТ ЦДИ.01.2020, ГОСТ 34078	Применяется в составе узла рельсового скрепления ПФК-350. Предназначена для применения в составе узлов промежуточных рельсовых скреплений ПФК-350 на железобетонном основании путей.
	Клемма ПФК-350	ПФК-350.001.13047, ТУ 3185-001-59753858-2009, ГОСТ 33186	Применяется в составе узла рельсового скрепления ПФК-350. Предназначена для прикрепления рельсов к железобетонному основанию.
	Клемма ПФК-350 для установки в стыках	ПФК-350.001.13047-01, ТУ 3185-001-59753858-2009, ГОСТ 33186	Применяется в составе узла рельсового скрепления ПФК-350. Предназначена для прикрепления рельсов к железобетонному основанию в стыках.

Изображение	Наименование детали	ЧЕРТЕЖ, ТУ, ГОСТ	Назначение
	Анкер ПФК-350	ПФК-350.004.08081, ТУ 3185-004-59753858-2009 ПФК-350.004.08081-01, ТУ 3185-004-59753858-2009	Применяется в составе узла рельсового скрепления ПФК-350 Предназначен для прикрепления подошвы рельса Р65 и Р75.
	Инструмент ручной для разборки скрепления ПФК-350	1-Р18679.00.00 ВО	Применяется для демонтажа клеммы с прижимным изолятором
	Инструмент ручной универсальный для сборки/разборки скрепления ПФК-350	РСКУ.000.001 ВО	Применяется для монтажа, а также демонтажа клеммы с прижимным изолятором
	Инструмент ручной для сборки скрепления ПФК-350 на уровне пола	1-Р18939.00.00 ВО	Применяется для демонтажа клеммы с прижимным изолятором

АРППЭИ

АССОЦИАЦИЯ РАЗРАБОТЧИКОВ, ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ, ПОСТАВЩИКОВ ЭЛЕМЕНТОВ ИНФРАСТРУКТУРЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

АРТИ

ПромТех

«КРК»

ООО «АВЕА Технолоджи»

АРГОТ

Завод ПОЛЕТ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

PTS БАРНАУЛ

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ПОЛИМЕР

Кузбасстрансмет

ТРАНСПОРТНЫЕ СИСТЕМЫ

vossloh

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ Холдинг АРС

ОПТИМАЛЬНЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РЕШЕНИЯ

ПОЛИПЛАСТ®
ИДЕЯ. КАЧЕСТВО. МАТЕРИЯ

РСК

ООО «РЕЗИНА»
Производство формовых резинотехнических изделий

БЭТ
Бетонные элементы транспорта

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО НОВОСИБИРСКОЕ КАРЬЕРОУПРАВЛЕНИЕ

Schwihag

СНАБЖЕНИЕ КОМПЛЕКТАЦИЯ СБЫТ

ОМЗ

КСОП
КОМПЛЕКСНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПУТИ

EMOLD
производство пресс-форм и литье пластмасс

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ, ВЫПУСКАЕМОЙ И РЕАЛИЗУЕМОЙ ПРЕДПРИЯТИЯМИ, ЧЛЕНАМИ АССОЦИАЦИИ